

Instruções de montagem e de manutenção

**Caldeira de aquecimento especial a gasóleo/gás
Logano G215 WS**



Buderus

1	Segurança	4
1.1	Acerca destas instruções	4
1.2	Utilização correcta	4
1.3	Explicação dos símbolos utilizados	4
1.4	Observe estas indicações	4
1.4.1	Procedimento em caso de cheiro a gás	4
1.4.2	Indicações de instalação	5
1.4.3	Indicações sobre o local de montagem	5
1.5	Ferramentas, materiais e meios auxiliares	5
1.6	Eliminação de resíduos	5
2	Descrição do produto	6
3	Características técnicas	7
3.1	Características técnicas de caldeiras de aquecimento sem queimador	7
3.2	Declaração de conformidade	9
3.3	Condições para a operação	10
3.3.1	Condições gerais de operação	10
3.3.2	Condições para o local de montagem e o ambiente	11
3.3.3	Condições para o fornecimento de ar para a combustão	11
3.3.4	Requisitos para o combustível	12
3.3.5	Condições para a alimentação eléctrica	12
3.3.6	Requisitos relativos ao sistema hidráulico e às características da água	12
4	Conteúdo do fornecimento	13
5	Transporte da caldeira de aquecimento	14
6	Montagem da caldeira de aquecimento	15
6.1	Distâncias da parede	15
7	Montagem do bloco da caldeira	16
7.1	Montagem no caso do fornecimento em separado	17
7.1.1	Preparar os elementos da caldeira	17
7.1.2	Cravar os anéis	18
7.1.3	Preparar o elemento central	18
7.1.4	Colocar cordão vedante	19
7.1.5	Cravação do elemento central	19
7.1.6	Montar os elementos da caldeira	20
7.1.7	Unir os elementos da caldeira nos aros superior e inferior da caldeira	20
7.1.8	Montagem dos tirantes de ancoragem	23
7.1.9	Montagem do tubo de alimentação e do acessório de ligação	23
7.1.10	Vedar o casquilho de imersão	25
7.1.11	Colocar a tubuladura dos gases da combustão	25
7.1.12	Fechar os aros da caldeira	25
7.2	Testar a estanqueidade	27
7.2.1	Preparar o ensaio de estanqueidade	27
7.2.2	Efectuar o ensaio de estanqueidade	27
7.3	Montagem no fornecimento em bloco	28
7.4	Passos de montagem no fornecimento em separado e em bloco	28
7.4.1	Montagem dos parafusos dos pés	28
7.4.2	Instalação das placas de guia do gás de combustão	29
7.4.3	Montar a porta do queimador	30
7.4.4	Montagem do revestimento da caldeira	30

7.5	Posicionar e nivelar a caldeira de aquecimento.	36
8	Instalação da caldeira	37
8.1	Executar a ligação dos gases da combustão	37
8.1.1	Montagem do empanque de vedação do tubo de tiragem	37
8.1.2	Montagem do sensor da temperatura dos gases da combustão (acessório)	38
8.2	Efectuar as ligações hidráulicas	38
8.2.1	Ligar a impulsão e o retorno do sistema de aquecimento.	38
8.2.2	Ligar a impulsão e o retorno de segurança	39
8.2.3	Ligar o termoacumulador	39
8.2.4	Montagem da torneira E/D (acessório)	39
8.3	Encher a instalação de aquecimento e verificar a estanqueidade	40
8.4	Montagem do queimador	41
8.5	Estabelecer o fornecimento de combustível.	41
8.6	Estabelecer a ligação eléctrica	42
8.6.1	Montagem do aparelho de regulação	42
8.6.2	Montagem do pacote de sensores de temperatura e do cabo do queimador.	43
8.6.3	Ligação à rede eléctrica e ligações de componentes adicionais	44
8.6.4	Aplicar o dispositivo anti-tracção	44
8.7	Montagem dos componentes do revestimento	44
9	Colocar o sistema de aquecimento em serviço	45
9.1	Estabelecer a pressão operacional.	45
9.2	Preparar a instalação de aquecimento para entrar em serviço	45
9.3	Colocação em serviço do aparelho de regulação e do queimador	46
9.4	Aumentar a temperatura dos gases da combustão.	46
9.4.1	Retirar as placas de guia do gás de combustão	47
9.4.2	Retirar a placa de fecho do gás de combustão	47
9.5	Verificar o termostato de segurança (STB)	47
9.6	Montagem dos componentes do revestimento	48
9.7	Protocolo de colocação em serviço	49
10	Colocação da instalação de aquecimento fora de serviço	50
10.1	Colocação fora de serviço normal	50
10.2	Procedimento em caso de emergência	50
11	Inspeção e manutenção da caldeira de aquecimento	51
11.1	Porque é importante efectuar uma manutenção regular?	51
11.2	Preparar a caldeira para a limpeza.	51
11.3	Limpeza da caldeira de aquecimento	51
11.3.1	Limpeza da caldeira com escovas de limpeza	52
11.3.2	Limpeza molhada (limpeza química)	53
11.4	Verifique a pressão operacional da instalação de aquecimento.	53
11.5	Protocolos de inspecção e manutenção	55
12	Eliminação de falhas/avarias	58
13	Índice remissivo	59

1 Segurança

1.1 Acerca destas instruções

As presentes instruções de montagem e de manutenção contêm informações importantes para a montagem, colocação em serviço e a manutenção seguras da caldeira de aquecimento.

A caldeira de aquecimento especial a gasóleo/gás Logano G215 WS será daqui em diante designada genericamente por caldeira de aquecimento.

As instruções de montagem e de manutenção destinam-se ao técnico especializado, que – devido à sua formação e experiência profissional – possui os conhecimentos necessários no manuseamento de instalações de aquecimento, bem como de instalações de gás.

1.2 Utilização correcta

A caldeira de aquecimento apenas pode ser utilizada para o aquecimento da água de aquecimento e para a produção de água quente sanitária, por ex. para habitações unifamiliares ou plurifamiliares.

Observe as informações na placa de identificação e as características técnicas (→ Capítulo 3, Página 7), para assegurar uma utilização correcta.

1.3 Explicação dos símbolos utilizados

Nestas instruções são utilizados os seguintes símbolos para identificação de perigos:



AVISO!

PERIGO DE VIDA

Indica um eventual perigo, o qual, sem a devida precaução pode causar lesões graves ou mesmo a morte.



CUIDADO!

PERIGO DE LESÃO/ DANOS NA INSTALAÇÃO

Indica uma situação potencialmente perigosa que pode causar ferimentos ligeiros ou de média gravidade ou danos materiais.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Recomendações ao utilizador para uma utilização optimizada do aparelho e outras informações úteis.

→ Referências

As referências a um determinado ponto ou a uma outra documentação estão identificadas com uma seta →.

1.4 Observe estas indicações

Na instalação e operação devem ser observados os regulamentos e as normas específicas do país:

- As disposições locais de construção sobre a montagem, o fornecimento de ar para a combustão e exaustão dos gases da combustão, bem como sobre a ligação da chaminé.
- As regulamentações para a ligação eléctrica à alimentação da rede.
- As regras técnicas da empresa de fornecimento de gás para a ligação do queimador de gás à rede de gás local.
- As prescrições e normas relativas ao equipamento técnico de segurança da instalação de aquecimento.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Utilize apenas peças originais da Buderus. A Buderus não poderá assumir qualquer responsabilidade relativa a danos causados por peças que não tenham sido fornecidas pela Buderus.

1.4.1 Procedimento em caso de cheiro a gás



AVISO!

PERIGO DE VIDA

devido a explosão de gases inflamáveis. Em caso de cheiro a gás, existe perigo de explosão!

- Não utilizar chama aberta! Não fumar! Não utilizar o isqueiro!
- Evitar a formação de faíscas! Não accionar interruptores eléctricos, nem mesmo o telefone, tomadas ou campainhas!
- Fechar o dispositivo principal de fecho do gás!
- Abrir janelas e portas!
- Avisar os demais moradores, sem tocar nas campainhas!
- Telefonar à empresa fornecedora de gás, do exterior do prédio!
- Em caso de fugas audíveis, abandonar imediatamente o prédio, impedir a entrada de terceiros, informar a polícia e os bombeiros, do exterior do prédio.

1.4.2 Indicações de instalação



AVISO!

PERIGO DE VIDA

devido a explosão de gases inflamáveis.

- Só execute trabalhos em componentes condutores de gás se tiver uma concessão para este efeito.



AVISO!

PERIGO DE VIDA

causado por corrente eléctrica.

- Só poderá executar trabalhos eléctricos se tiver a qualificação correspondente para o efeito.
- Antes de abrir um aparelho: Desligue a tensão da rede em todos os pólos e proteja contra uma nova ligação inadvertida.
- Observe as prescrições de instalação.

1.4.3 Indicações sobre o local de montagem



AVISO!

PERIGO DE VIDA

por envenenamento.

Uma ventilação insuficiente pode causar fugas perigosas de gases de combustão.

- Preste atenção para que as aberturas de entrada e saída de ar não estejam reduzidas ou fechadas.
- A caldeira de aquecimento não poderá ser utilizada se não eliminar de imediato a falha.



AVISO!

PERIGO DE INCÊNDIO

devido a materiais e líquidos inflamáveis.

- Certifique-se de que não se encontram quaisquer materiais ou líquidos inflamáveis na proximidade imediata da caldeira.

1.5 Ferramentas, materiais e meios auxiliares

Para a montagem e manutenção da caldeira de aquecimento precisará de ferramentas habitualmente utilizadas no ramo das instalações de aquecimento, gás e água.

Para além disso, convém ter os seguintes itens:

- Carrinho de transporte com cinta de aperto ou carrinho de transporte de caldeira da Buderus
- Ripa de madeira esquadriada
- Escovas de limpeza e/ou produto químico de limpeza para a limpeza molhada

No fornecimento em separado necessitará ainda de:

- Ferramenta de compressão 1.2 no caso do fornecimento em separado (→ Documentação relativa à ferramenta de compressão)
- Tábua
- Gasolina para limpeza
- Conjunto de montagem (a pedido)
- Martelo manual bem como martelo de madeira e borracha dura
- Lima fina de meia cana
- Chave de parafusos (chave Phillips e de fendas)
- Cinzel chato
- Chave de boca SW 13, 19, 24, 36 e chave de encaixe SW 19
- Calço, tiras de chapa
- Desperdícios de algodão, pano de limpeza
- Linho de esmerilar fino
- Escova de arame
- Óleo de máquina
- Nível de bolha de ar, régua de medição, giz, barra de alinhamento
- Flange com dispositivo de purga (para o ensaio de pressão)

1.6 Eliminação de resíduos

- Elimine o material da embalagem de forma ecológica.
- Elimine os componentes da instalação de aquecimento, que tenham de ser substituídos, de forma ecológica através de uma entidade autorizada.

2 Descrição do produto

Trata-se de uma caldeira de aquecimento de baixa temperatura para a combustão de gasóleo ou gás com uma regulação contínua da temperatura da água da caldeira.

A caldeira de aquecimento consiste em:

- Aparelho de regulação
- Revestimento da caldeira
- Bloco da caldeira com isolamento térmico

O aparelho de regulação monitoriza e comanda todos os componentes eléctricos da caldeira de aquecimento.

O revestimento da caldeira evita as perdas energéticas e serve como isolamento acústico.

O bloco da caldeira transmite à água de aquecimento o calor gerado pelo queimador. O isolamento térmico evita as perdas energéticas.

Queimador adequado

Na caldeira deve montar-se um queimador a gás ou a gasóleo adequado. Ao seleccionar o queimador, tenha em consideração as características técnicas da caldeira de aquecimento (→ Capítulo 3.1, Página 7).



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a um queimador errado.

CUIDADO!

- Utilize apenas queimadores que correspondam aos requisitos técnicos da caldeira de aquecimento.

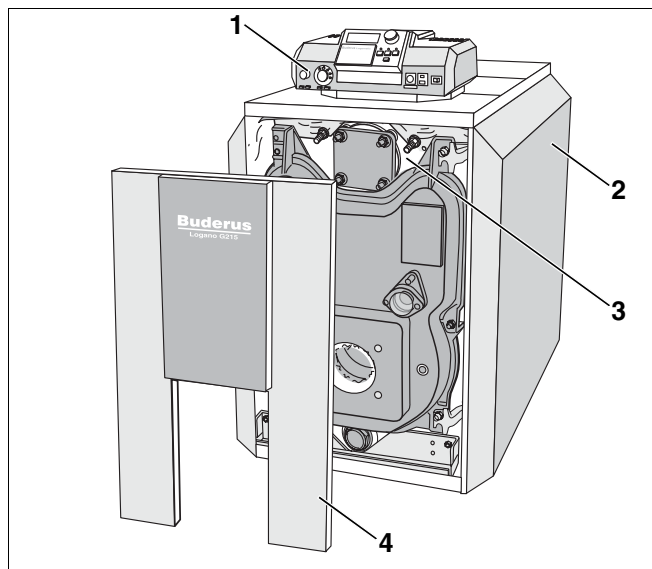


Fig. 1 Caldeira de aquecimento sem queimador

- 1 Aparelho de regulação
- 2 Revestimento da caldeira
- 3 Bloco da caldeira com isolamento térmico
- 4 Revestimento da porta do queimador

3 Características técnicas

3.1 Características técnicas de caldeiras de aquecimento sem queimador

Selecione um queimador adequado à caldeira de aquecimento com base nas informações contidas neste capítulo.

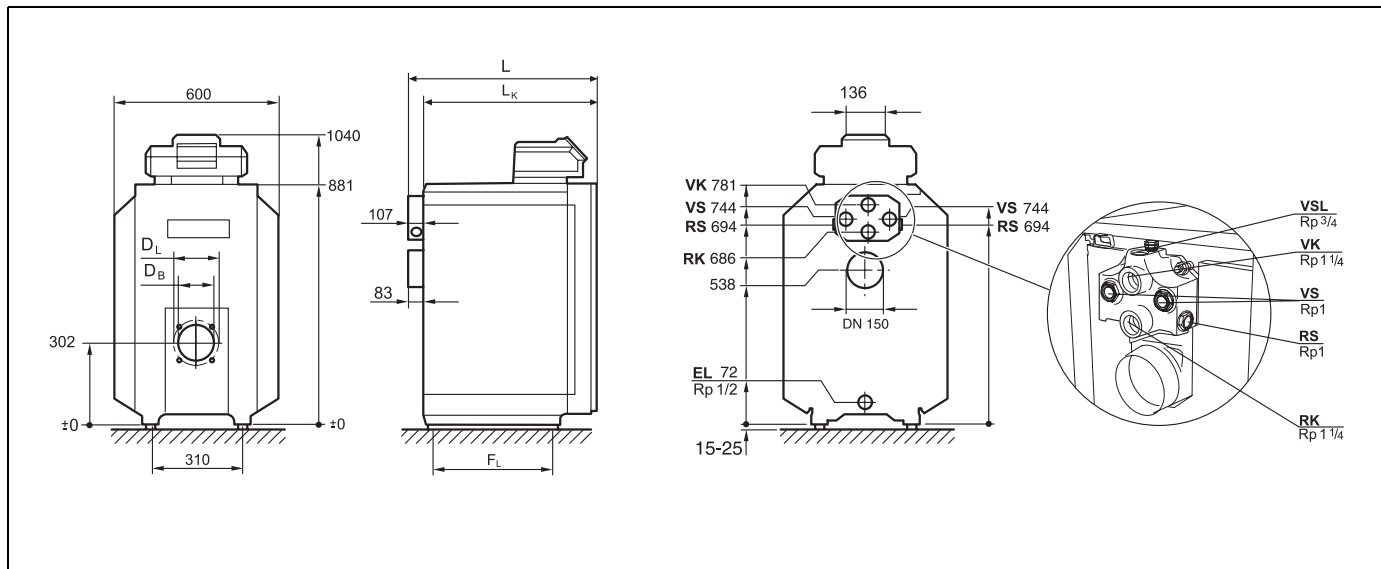


Fig. 2 Ligações e dimensões (medidas em mm)

Ligações (para as medidas, consulte as tabelas seguintes):

VK = Impulsão da caldeira

RK = Retorno da caldeira

EL = Esvaziamento (ligação para a torneira de enchimento e drenagem da caldeira)

VS = Impulsão do termoacumulador

RS = Retorno do termoacumulador

VSL = Impulsão de segurança da caldeira (ligação para uma purga do cliente)

Tamanho da caldeira		52	64	78	95
Elementos da caldeira	Número	4	5	6	7
Rendimento calorífico nominal	kW	40 – 52	48 – 64	59 – 78	71 – 95
Rendimento calorífico de combustão	kW	44,0 – 56,6	51,5 – 69,8	63,3 – 85,1	76,0 – 103,2
Capacidade de água da caldeira	l	aprox. 61	aprox. 73	aprox. 85	aprox. 97
Capacidade de gás	l	68,8	85,1	101,4	117,7
Temperatura dos gases da combustão ¹	°C	160 – 198			
Caudal mássico dos gases da combustão, gasóleo Carga parcial a 60 %	kg/s	–	–	0,021	0,026
Caudal mássico dos gases da combustão, gasóleo Carga total ²	kg/s	0,018 – 0,024	0,022 – 0,030	0,027 – 0,036	0,032 – 0,044
Teor de CO ₂ , gasóleo	%	13			
Caudal mássico dos gases da combustão, gás Carga parcial a 60 %	kg/s	–	–	0,021	0,026
Caudal mássico dos gases da combustão, gás Carga total ³	kg/s	0,018 – 0,024	0,022 – 0,030	0,027 – 0,36	0,032 – 0,044

Tab. 1 Características técnicas de caldeiras de aquecimento sem queimador

¹ Temperatura dos gases da combustão segundo a EN303.

² Os dados relativos à carga total referem-se à gama de rendimento calorífico nominal superior e inferior.

³ Limite de protecção (termostato de segurança STB).

Temperatura máxima possível da impulsão da caldeira = Limite de protecção (STB) – 18 K.

Exemplo: Limite de protecção (STB) = 100 °C, temperatura máxima possível da impulsão da caldeira = 100 – 18 = 82 °C.

Tamanho da caldeira		52	64	78	95
Teor de CO ₂ , gás	%	10			
Pressão de tiragem necessária	Pa	0			
Resistência do lado do gás de combustão	mbar	0,30 – 0,42	0,16 – 0,35	0,25 – 0,46	0,35 – 0,71
Temperatura da impulsão admissível ³	°C	120			
Sobreprensão operacional admissível	bar	4			
Constante de tempo máxima do regulador de temperatura e do termostato de segurança (STB)	s	40			

Tab. 1 Características técnicas de caldeiras de aquecimento sem queimador

¹ Temperatura dos gases da combustão segundo a EN303.

² Os dados relativos à carga total referem-se à gama de rendimento calorífico nominal superior e inferior.

³ Limite de protecção (termostato de segurança STB).

Temperatura máxima possível da impulsão da caldeira = Limite de protecção (STB) – 18 K.

Exemplo: Limite de protecção (STB) = 100 °C, temperatura máxima possível da impulsão da caldeira = 100 – 18 = 82 °C.


Tamanho da caldeira		52	64	78	95
Comprimento total da caldeira (C)	mm	787	907	1027	1147
Comprimento do bloco da caldeira (C _C)	mm	680	800	920	1040
Colocação do elemento da caldeira (largura/altura/profundidade)	mm	–		460/820/150	
Colocação do bloco da caldeira (largura/altura/profundidade)	mm	460/820/Comprimento C _C			
Comprimento da câmara de combustão	mm	548	668	788	908
Diâmetro da câmara de combustão	mm	337			
Profundidade da porta do queimador	mm	95			
Diâmetro do tubo do queimador (D _Q)	mm	110	110	130	130
Diâmetro do círculo de furação (D _F)	mm	150	150	170	170
Distância dos pés do elemento (P _E)	mm	455	575	695	815
Peso líquido ¹	kg	227	272	317	362

Tab. 2 Dimensões, peso e outras características da caldeira de aquecimento sem queimador

¹ Peso com embalagem aprox. 6 – 8 % mais elevado.

3.2 Declaração de conformidade

C E O produto está em conformidade com os requisitos básicos das respectivas normas e directivas aplicáveis.



Konformitätserklärung
Declaration of conformity
Déclaration de conformité

Wir
We **Buderus Heiztechnik GmbH, D-35576 Wetzlar**
Nous

erklären in alleiniger Verantwortung , dass die Heizkessel-Reihe
declare under our responsibility that the boiler series **Logano G 215 WS**
déclarons sous notre seule responsabilité que le serie des chaudières

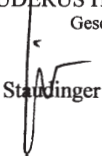
konform ist mit den Anforderungen der Richtlinie
is in conformity with the requirements of the directives
est conforme aux exigences des directives

Richtlinie Directive	Norm Standard	Bemerkung Remark
Directive	Norme	Remarque
90/396/EEC gas appliance directive	EN 303-1 EN 303-3	Notified Body : 0085
92/42/EEC boiler efficiency directive	-	Notified Body : 0085
73/23/EEC low voltage directive	EN 60335	-
89/336/EEC EMC directive	EN 55014 EN 60730-1 EN 50081-1	-
97/23/EC* pressure equipment directive	TRD 702 EN 303-1	Notified Body : 0091


* nur gültig für den Betrieb als Heißwassererzeuger (mit TS>110°C)
effective only if operating as hot water boiler (with TS>110°C)
uniquement valable pour chaudière chauffage seul (avec TS>110°C)

Wetzlar, 25.08.2003

BUDERUS HEIZTECHNIK GMBH
Geschäftsführung



Standinger



Dr. Schulte

Fig. 3 Declaração de conformidade

3.3 Condições para a operação

Observando estas condições de operação é possível obter um elevado rendimento e uma longa vida útil da caldeira de aquecimento. Alguns dados referem-se apenas à operação com os aparelhos de regulação Logamatic da Buderus.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

Poderão ocorrer danos caso haja um desvio relativamente às condições de operação mencionadas. Em caso de desvios maiores, determinados componentes ou mesmo a caldeira de aquecimento poderão ser destruídos.

- As informações contidas na placa de identificação da caldeira de aquecimento são normativas. Observe estas indicações.

3.3.1 Condições gerais de operação

Condições de operação			
Temperatura mínima da água da caldeira	Interrupção do funcionamento (desligamento total da caldeira de aquecimento)	Regulação do circuito de aquecimento com válvula misturadora ¹	Temperatura mínima do retorno
Juntamente com o aparelho de regulação Logamatic para uma operação de temperatura baixa contínua, por ex. Logamatic 2107 ou 4211			
nenhuma exigência As temperaturas de operação são asseguradas com o aparelho de regulação Logamatic ²	automaticamente através do aparelho de regulação Logamatic	nenhuma exigência; contudo, é vantajoso no caso do sistema de aquecimento de baixa temperatura 55/45 °C Necessário no caso de: – Sistemas de aquecimento de chão radiante – Instalações com alta capacidade de água: > 15 l/kW	nenhuma exigência
Juntamente com o aparelho de regulação Logamatic para temperaturas constantes da água da caldeira, por ex. Logamatic 2101 ou 4212, ou complementarmente com regulação externa			
65 °C ³	possível, se a interrupção do funcionamento for seguida de pelo menos 3 horas de aquecimento	necessário	Necessário no caso de: – Instalações com alta capacidade de água > 15 l/kW: 55 °C – Operação com queimador modulante: 55 °C

Tab. 3 Condições gerais de operação

- ¹ Uma regulação do circuito de aquecimento com uma válvula misturadora melhora a regulação e é recomendável no caso de instalações com vários circuitos de aquecimento.
- ² Se não for possível influenciar os circuitos de aquecimento ou influenciar um actuador de circuito da caldeira através do aparelho de regulação (por ex. lógica da bomba), então deve ser atingida uma temperatura de funcionamento de 50 °C dentro de 10 min através da limitação do caudal, na operação com o queimador LIGADO.
- ³ Ajuste do regulador de temperatura da água da caldeira: Na operação com queimador LIGADO, a temperatura mínima da água na caldeira de aquecimento deve ser atingida por meio de medidas adequadas, por ex. pela limitação do caudal dentro de 10 min e ser mantida como temperatura mínima.

3.3.2 Condições para o local de montagem e o ambiente

Condições de operação		Observações – Especificação do requisito
Temperatura no local da montagem	+5 até +40 °C	
Humidade relativa do ar	máx. 90 %	Sem formação de ponto de condensação nem precipitação de humidade no local da montagem
Poeira/penugem de sementes	–	<p>Durante o funcionamento não deve haver nenhuma incidência de poeira excessiva no local da montagem, por ex.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Poeira de obras, devido a trabalhos de construção que produzam muita poeira <p>O ar de combustão fornecido não pode apresentar concentrações elevadas de poeira e penugem de sementes; se necessário, a sua entrada deve ser impedida por meio de filtros de ar, por ex.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – entrada de ar com poeira da proximidade a estradas e vias não pavimentadas. – entrada de ar com poeira de áreas de produção ou de processamento, por ex. pedreiras, minas, etc. – penugem de sementes de flores
Ligações de hidrocarboneto halogenado	–	<p>O ar de combustão deve estar isento de ligações de hidrocarbonetos halogenados.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Descobrir e vedar a fonte de ligações de hidrocarbonetos halogenados. Caso isto não seja possível, o ar de combustão deve ser alimentado de zonas que não estejam poluídas com ligações de hidrocarbonetos halogenados. <p>Devem ser observados:</p> <ul style="list-style-type: none"> – O catálogo Técnica de Aquecimento da Buderus Alemanha – A ficha de trabalho K 3 no Catálogo da Buderus
Ventiladores que retiram ar do local da montagem.	–	<p>Durante o funcionamento do queimador não podem ser operados quaisquer dispositivos mecânicos de transporte de ar que retirem ar de combustão do local da montagem, por ex.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – exaustores – máquinas de secar roupa – ventiladores
Pequenos animais	–	O local da montagem e, especialmente, as aberturas de admissão de ar devem ser protegidos contra a entrada de pequenos animais, por ex. por meio de grelhas de ar.
Protecção contra incêndios	–	As distâncias relativamente a materiais de construção inflamáveis devem ser mantidas de acordo com os regulamentos locais. Por princípio, deve ser mantida uma distância mínima de 40 cm. Os materiais e líquidos inflamáveis não podem ser guardados perto da caldeira.
Inundação	–	Em caso de risco iminente de inundação, a caldeira de aquecimento deve ser desligada atempadamente do fornecimento de combustível e da alimentação eléctrica da rede antes da entrada da água. Os componentes, componentes do queimador, dispositivos de regulação e de comando que tenham estado em contacto com a água devem ser substituídos antes da recolocação em serviço.

Tab. 4 Local da montagem e ambiente

3.3.3 Condições para o fornecimento de ar para a combustão

Condições de operação	Potência da caldeira (no caso de várias caldeiras = potência total)	Secção da entrada de ar em cm ² (superfície de fluxo livre)
Secção de entrada de ar para a combustão, do exterior (dividido no máximo em 2 aberturas)	< 50 kW	mín. 150 cm ²
	> 50 kW	mín. 150 cm ² e adicionalmente 2 cm ² por kW, que ultrapasse 50 kW

Tab. 5 Fornecimento de ar para a combustão – Observar os requisitos específicos do país!

3.3.4 Requisitos para o combustível

Condições de operação		Observações – Especificação do requisito
Combustíveis admissíveis para a caldeira de aquecimento sem queimador integrado	–	A caldeira de aquecimento pode ser operada com os seguintes combustíveis. Escolha um queimador que seja adequado para o combustível: <ul style="list-style-type: none"> – Gasóleo de acordo com as especificações do queimador Se for utilizado um gasóleo pior do ponto de vista qualitativo (viscosidade cinemática > 6 mm²/s a 20 °C), o período de manutenção/limpeza deve ser encurtado. Neste caso, a limpeza e a manutenção devem ser efectuadas pelo menos duas vezes por ano. – Gás natural de acordo com as especificações do queimador – Gás líquido de acordo com as especificações do queimador – Biogás, gás de esgotos, metano, gases de depósitos de lixo, de acordo com as condições de operação em baixo
Impurezas	–	Tecnicamente isentas de impurezas (como por ex. poeira, névoa, líquido), ou seja, a operação contínua não causa quaisquer acumulações, que causem estreitamentos nos acessórios, crivos e filtros.
Biogás, Gases de esgotos, Gás metano, Gases de depósitos de lixo	–	As seguintes condições de operação devem ser cumpridas: <ul style="list-style-type: none"> – temperatura constante da água da caldeira, no mínimo 75 °C – nenhuma interrupção do funcionamento – temperatura mínima do retorno acima do ponto de condensação – neste caso, no mínimo 60 °C, ou seja, elevação da temperatura do retorno – limpeza e manutenção regulares, eventualmente limpeza química seguida de conservação

Tab. 6 Combustíveis

3.3.5 Condições para a alimentação eléctrica

Condições de operação		Observações – Especificação do requisito
Tensão de ligação à rede	185 – 244 V	Observar o campo de tensões do queimador e do aparelho de regulação utilizados. A ligação à terra da caldeira/caixa é necessária para a protecção das pessoas e para o funcionamento!
Fusível	10 A	
Frequência	47,5 – 52,5 Hz	Onda de tensão sinusoidal
Tipo de protecção	–	IP40 (protecção contra contacto, contra a penetração de corpos estranhos > 1 mm Ø, sem protecção contra água)

Tab. 7 Alimentação eléctrica

3.3.6 Requisitos relativos ao sistema hidráulico e às características da água

Condições de operação		Observações – Especificação do requisito
Pressão operacional (sobrepessão)	0,5 – 4,0 bar	
Pressão de teste em obra admissível	1,0 – 5,2 bar	
Protecção de temperatura através de termostato TR	50 – 90 °C	
Protecção de temperatura através de termostato de segurança STB	100 – 120 °C	Em parte, comutável de 100 para 120 °C no caso de aparelhos de regulação no local.
Características da água	–	Só pode ser utilizada água com qualidade de água potável para encher e para atestar. Recomendamos um pH de 8,2 – 9,5.

Tab. 8 Sistema hidráulico e características da água

4 Conteúdo do fornecimento

- No fornecimento, verificar a embalagem relativamente ao bom estado.
- Verificar se o fornecimento está completo.

Caldeira de aquecimento no fornecimento em bloco

Componentes	Quantidade	Embalagem
Bloco da caldeira	1	1 palete
Revestimento da caldeira	1	1 caixa
Isolamento térmico	1	1 embalagem de película
Revestimento da porta do queimador, porta do queimador e material de montagem ¹	1	1 caixa
Aparelho de regulação		1 caixa
Documentação técnica		1 embalagem de película

Tab. 9 Conteúdo do fornecimento

¹ Os parafusos dos pés encontram-se na embalagem do revestimento da porta do queimador.

Caldeira de aquecimento no fornecimento em separado

Componentes	Quantidade	Embalagem
Elementos dianteiro, central e traseiro	1	1 palete
Acessórios	1	1 caixa
Revestimento da caldeira	1	1 caixa
Isolamento térmico	1	1 embalagem de película
Revestimento da porta do queimador, porta do queimador e material de montagem ¹	1	1 caixa
Aparelho de regulação	1	1 caixa
Documentação técnica		1 embalagem de película

Tab. 10 Conteúdo do fornecimento

¹ Os parafusos dos pés encontram-se na embalagem do revestimento da porta do queimador.

5 Transporte da caldeira de aquecimento

Neste capítulo descreve-se como deve transportar a caldeira de aquecimento de forma segura.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a pancadas.

- Observe as indicações de segurança nas embalagens para proteger os componentes sensíveis a pancadas.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Proteja as ligações contra a sujidade se a caldeira de aquecimento não for imediatamente colocada em serviço.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Elimine o material da embalagem de forma ecológica.



CUIDADO!

PERIGO DE FERIMENTOS

devido a uma fixação incorrecta durante o transporte.

- Utilize meios de transporte adequados, por ex. um carrinho de transporte com cinta de aperto, um carro para escadas ou degraus.
- Prenda o produto a transportar contra quedas.

6 Montagem da caldeira de aquecimento

Este capítulo explica como montar a caldeira de aquecimento e como posicioná-la no local da montagem.



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a gelo.

CUIDADO!

- Monte a instalação de aquecimento num local protegido do gelo.

6.1 Distâncias da parede

Monte a caldeira de aquecimento, se possível, com as distâncias da parede recomendadas (→ Tabela). No caso de reduzir as distâncias às mínimas, a caldeira de aquecimento terá o acesso dificultado.

A superfície de instalação, ou seja, os muros devem ser planos e horizontais.

Poderá montar a porta do queimador para que abra para a direita ou para a esquerda.

Me-dida	Distância da parede	
A	recomendado	1300
	mínimo	1000
B	recomendado	700
	mínimo	400
C	recomendado	400
	mínimo	100
C _C	consulte o capítulo "Características técnicas"	

Tab. 11 Distâncias da parede recomendadas e mínimas (medidas em mm)



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Tenha em conta eventuais distâncias de parede necessárias adicionalmente para outros componentes, como por ex. termoacumulador, ligação do tubo, silenciador de gases de combustão ou outros componentes do lado dos gases de combustão, etc.

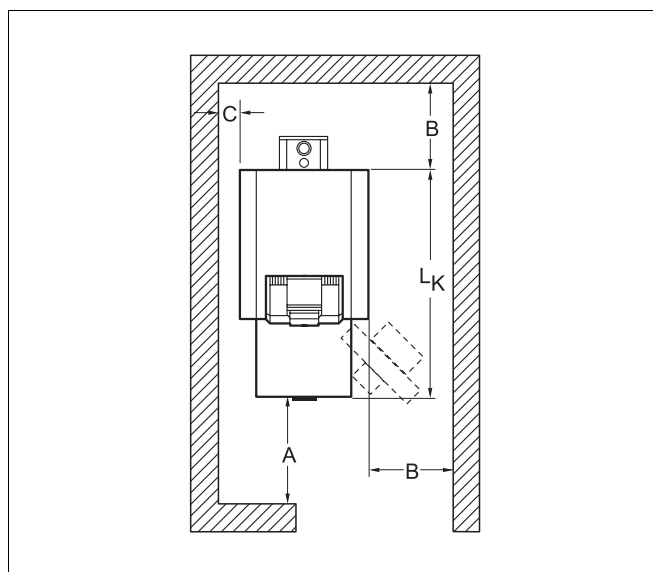


Fig. 4 Distâncias da parede no local da montagem (caldeira de aquecimento posicionada à esquerda ou à direita)

7 Montagem do bloco da caldeira

Se, devido aos condicionantes locais, o bloco da caldeira não puder ser instalado como uma unidade completa, o fornecimento por elementos permitirá a montagem no local.

Para a montagem ulterior no caso de fornecimento em bloco (→ Capítulo 7.3, Página 28).



CUIDADO!

PERIGO DE FERIMENTOS

devido a uma fixação incorrecta durante o transporte.

- Utilize meios de transporte adequados, por ex. um carrinho de transporte com cinta de aperto, um carro para escadas ou degraus.
- Prenda o produto a transportar contra quedas.

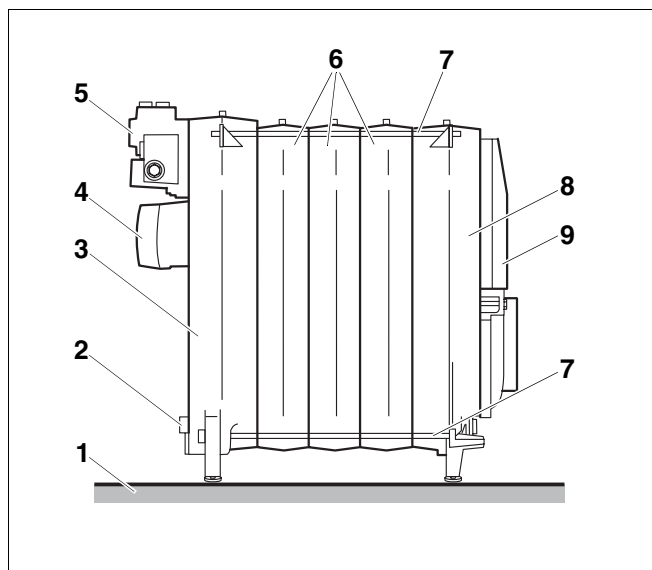


Fig. 5 Bloco da caldeira montado

- 1 Maciços/Superfície de instalação
- 2 Drenagem
- 3 Elemento traseiro
- 4 Tubuladura dos gases de combustão
- 5 Acessório de ligação
- 6 Elementos centrais
- 7 Tirantes de ancoragem
- 8 Elemento dianteiro
- 9 Porta do queimador

7.1 Montagem no caso do fornecimento em separado

- Monte todos os elementos da caldeira segundo as instruções e figuras que se seguem.

7.1.1 Preparar os elementos da caldeira

- Coloque o elemento traseiro sobre duas ripas de madeira esquadriada.
- Limpe os aros da caldeira com lixa de esmeril e um pano.
- Lime a rebarba eventualmente existente com uma lima.
- Limpe as molas vedantes ou a ranhura vedante com uma escova metálica e um pano.



PERIGO PARA A SAÚDE e PERIGO DE QUEIMADURAS

CUIDADO!

devido a vapores libertados e produtos de limpeza facilmente inflamáveis.

- Cuide para que haja uma boa ventilação do local de montagem durante o processamento de mínio, base de colagem (agentes de colagem) e produtos de limpeza.
 - Evite chamas, fontes incandescentes e a formação de faíscas ao utilizar um produto de limpeza.
 - Observe as indicações de processamento e de segurança do respectivo fabricante.
- Limpe as superfícies vedantes dos aros da caldeira com um pano embebido em benzina.
 - Aplique mínio de forma uniforme sobre as superfícies vedantes dos aros da caldeira.
 - Aplique agente de colagem (base de colagem) nas molas vedantes ou na ranhura vedante.

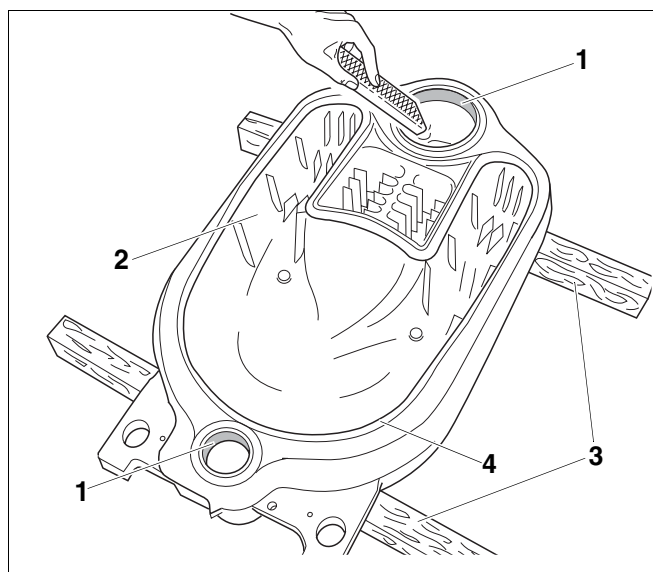


Fig. 6 Limar a rebarba

- 1 Aros da caldeira
- 2 Elemento traseiro
- 3 Madeira esquadriada
- 4 Mola vedante

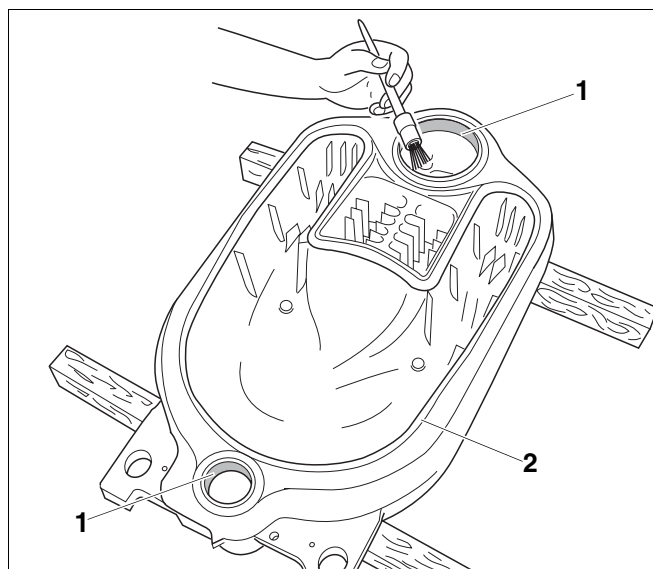


Fig. 7 Aplicar mínio nos aros da caldeira

- 1 Superfície vedante dos aros da caldeira
- 2 Mola vedante

7.1.2 Cravar os anéis

- Limpe os anéis com um pano embebido em benzina.
- Aplique múnio uniformemente nos anéis.
- Coloque os anéis nos aros superior e inferior do elemento traseiro e crave-os com golpes fortes de martelo em cruz.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Depois de cravados, ambos os anéis devem sobressair, respectivamente, cerca de 30 mm do respectivo aro.
- Lime a rebarba eventualmente criada com uma lima.

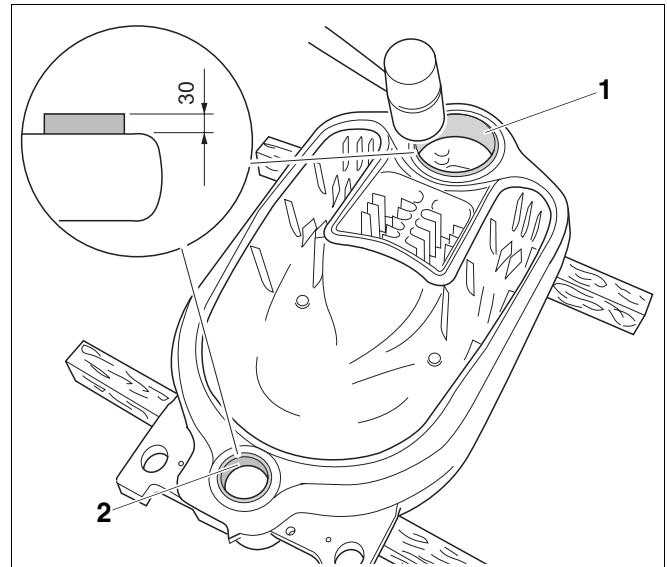


Fig. 8 Cravar os anéis

- 1 Anel no aro superior da caldeira
- 2 Anel no aro inferior da caldeira

7.1.3 Preparar o elemento central

Prepare o elemento central como no caso do elemento traseiro (→ Capítulo 7.1.1, Página 17).

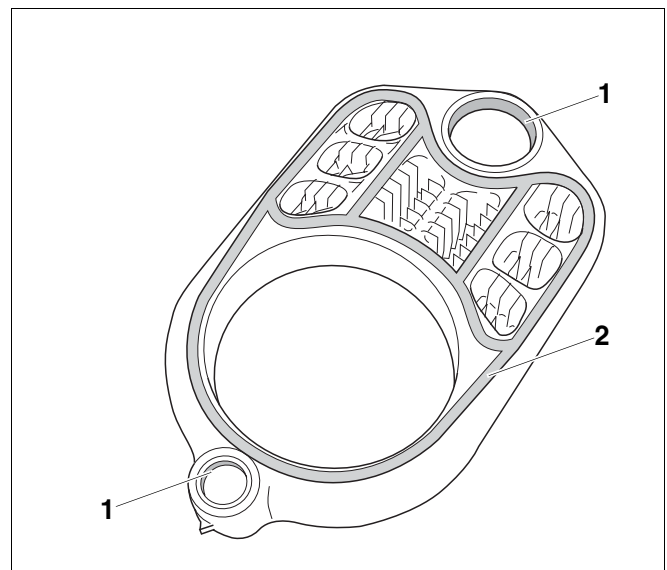


Fig. 9 Preparar o elemento central

- 1 Superfície vedante dos aros da caldeira
- 2 Ranhuras vedantes

7.1.4 Colocar cordão vedante

- Desenrole cordão vedante do rolo fornecido conforme o comprimento necessário.



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a elementos da caldeira com fugas.

CUIDADO!

- Não estique o cordão vedante durante a colocação para assegurar que as superfícies entre os elementos da caldeira fiquem estanques.
- Aplique cuidadosamente o cordão vedante nas ranhuras vedantes do elemento da caldeira.
- Ao aplicar o cordão vedante nas ranhuras vedantes, retire a protecção de papel do mesmo.
- Aplique o cordão vedante elástico nas ranhuras vedantes, iniciando na área do aro superior da caldeira e pressione-o ligeiramente.
- Sobreponha o cordão vedante nas juntas cerca de 2 cm e pressione-as bem uma contra outra.

7.1.5 Cravação do elemento central

- Vire o elemento central e coloque-o com os aros superior e inferior sobre os anéis do elemento traseiro.
- Crave o elemento central no elemento traseiro com um martelo de madeira ou de borracha.

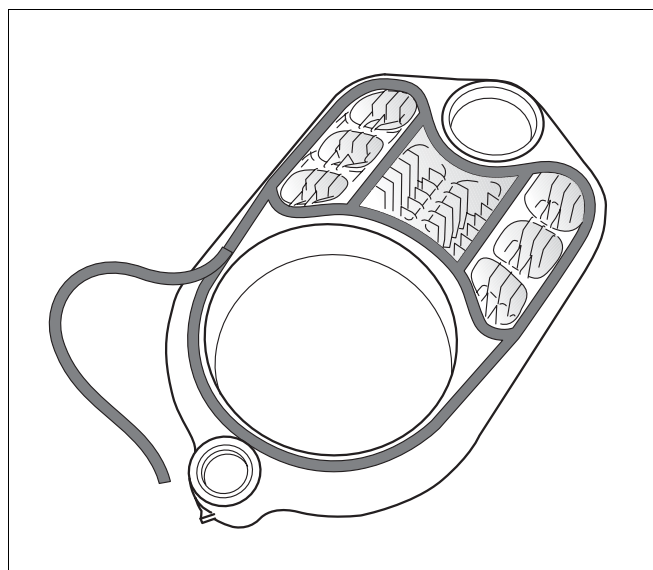


Fig. 10 Colocar cordão vedante

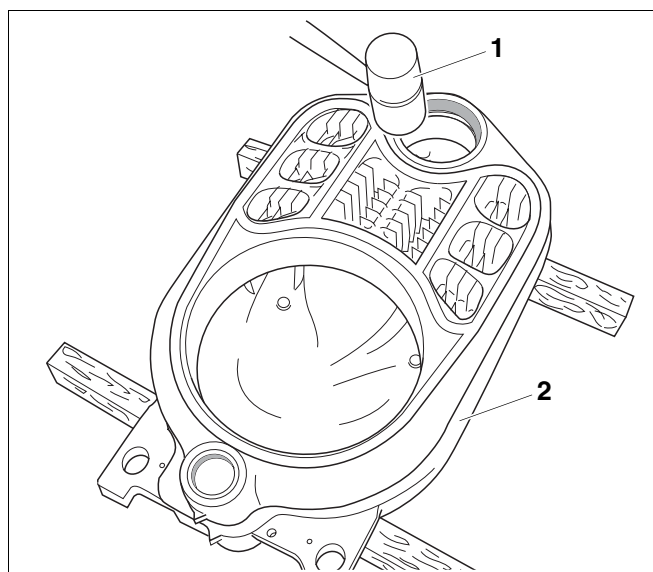


Fig. 11 Cravação do elemento central

- 1 Martelo de madeira ou borracha dura
- 2 Elemento traseiro

7.1.6 Montar os elementos da caldeira



PERIGO DE FERIMENTOS

CUIDADO!

devido a elementos da caldeira protegidos incorrectamente!

- Proteja o bloco parcial para que não tombe.

- Monte o bloco parcial constituído dos dois elementos da caldeira.
- Coloque uma tábua por baixo do elemento central, para que o bloco da caldeira apresente uma ligeira inclinação para trás para prosseguir a montagem.

7.1.7 Unir os elementos da caldeira nos aros superior e inferior da caldeira



DANOS NA CALDEIRA

CUIDADO!

devido a ferramenta de compressão inadequada.

- Utilize exclusivamente a ferramenta de compressão no tamanho 1.2 adequado para a sua caldeira de aquecimento (→ Documentação relativa à ferramenta de compressão).

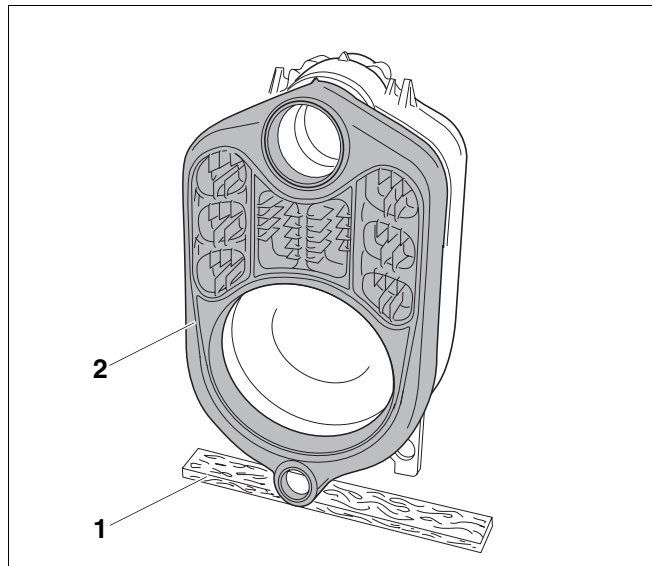


Fig. 12 Instalação do bloco parcial

1 Tábua

2 Elemento central



DANOS NA FERRAMENTA DE COMPRESSÃO

CUIDADO!

Se executar a compressão com ligações aparafusadas das barras de tracção soltas, a ferramenta de compressão poderá ser danificada ou destruída.

- Controle as ligações aparafusadas das barras de tracção após cada processo de compressão e reaperte-as, se necessário.

Se a barra de tracção estiver enroscada completamente e não houver mais rosca à vista, então a barra está correctamente posicionada.

- Mantenha limpa a rosca da ferramenta de compressão. Roscas sujas podem causar danos materiais na ferramenta de compressão durante o processo de compressão.

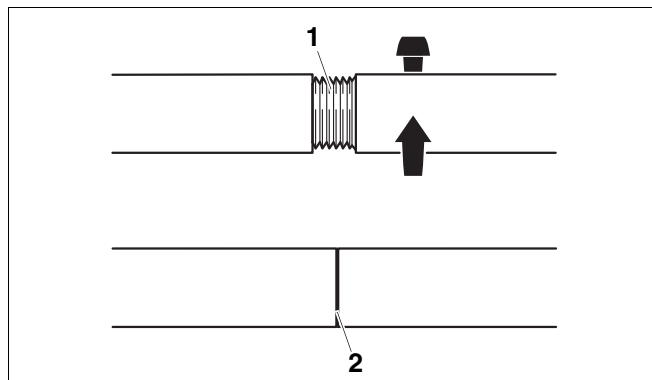


Fig. 13 Estabelecer a ligação aparafusada das barras de tracção

1 Ligação aparafusada da barra de tracção (aparafusada incorrectamente)

2 Ligação aparafusada da barra de tracção (aparafusada correctamente)

- Insira uma barra de tracção, respectivamente, através do aro inferior e do superior do bloco parcial.



DANOS NA CALDEIRA

devido à flange adicional mal posicionada.

CUIDADO!

Se, durante o processo de compressão, a flange adicional estiver sobre a mola/ranhura vedante do elemento da caldeira, isto poderá causar fugas.

- Preste atenção a que a flange adicional fique apoiada de modo plano sobre o aro da caldeira.

- Empurre a flange adicional sobre a barra de tracção dos aros inferior e superior da caldeira.
- Empurre a contra-flange sobre a barra de tracção dos aros inferior e superior da caldeira e bloqueie-a com as respectivas cunhas.
- Enrosque as unidades de compressão na rosca das barras de tracção.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Enrosque as unidades de compressão na rosca das barras de tracção, até que duas voltas da rosca sobressaiam das unidades de compressão.

- Pare a barra de tracção no centro dos aros da caldeira e comprima ligeiramente as ferramentas de compressão da caldeira com a unidade de compressão.
- Coloque as duas chaves de roquete nas porcas de aperto das unidades de compressão e comprima os elementos da caldeira, apertando uniformemente.

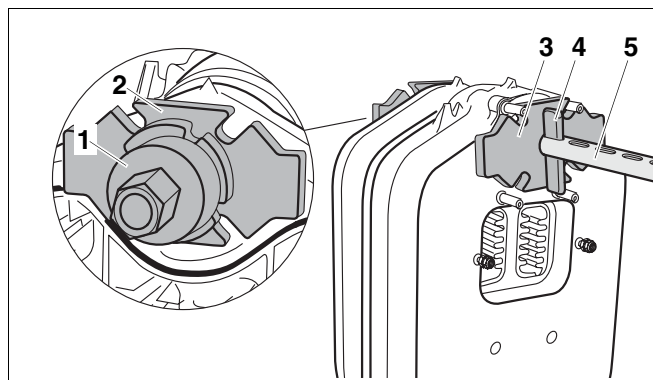


Fig. 14 Ferramenta de compressão montada no aro superior da caldeira

- 1 Unidade de compressão
- 2 Flange adicional (Ø 135 x 25 aro superior da caldeira)
- 3 Contra-flange (Ø 135 x 25 aro superior da caldeira)
- 4 Cunha
- 5 Barra de tracção no aro superior da caldeira

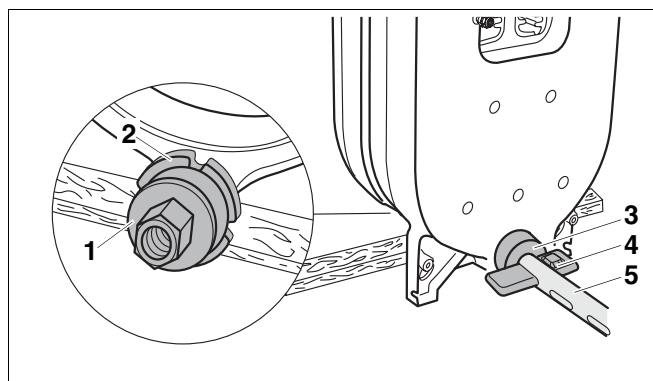


Fig. 15 Ferramenta de compressão montada no aro inferior da caldeira

- 1 Unidade de compressão
- 2 Flange adicional (Ø 80 x 25)
- 3 Contra-flange (Ø 80 x 25 aro inferior da caldeira)
- 4 Cunha
- 5 Barra de tracção no aro inferior da caldeira

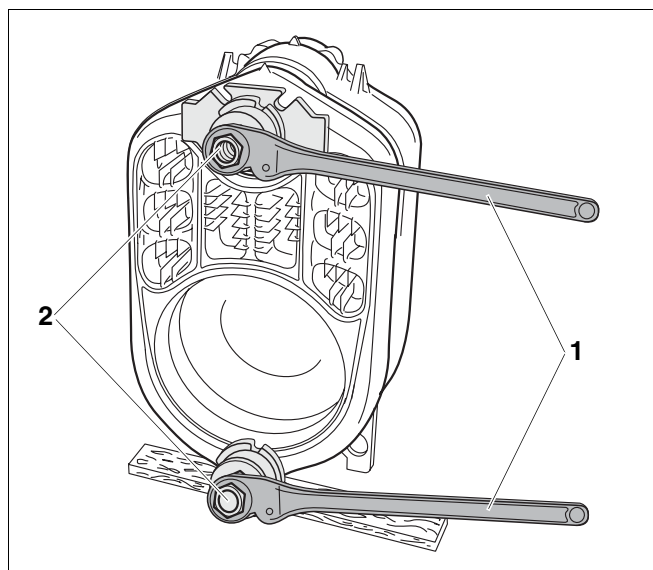


Fig. 16 Utilizar chaves de roquete

- 1 Chave de roquete
- 2 Porca de aperto



DANOS NA CALDEIRA

devido a elementos da caldeira com fugas.

CUIDADO!

- Tenha em conta para nunca comprimir mais de uma ligação de anel por operação de compressão (uma ligação de anel consiste em dois elementos).
 - Não deve emperrar os anéis nos aros do elemento da caldeira.
 - Quando os elementos da caldeira estiverem unidos, não pode continuar a comprimi-los.
- Desaperte a ferramenta de compressão e retire-a.
 - Cravar anéis nos aros de caldeira do bloco parcial (→ Capítulo 7.1.2, Página 18).
 - Prepare todos os outros elementos centrais e, a seguir, una-os conforme descrito.

Montar o elemento dianteiro

Para a montagem do elemento dianteiro deverá prescindir da flange adicional no aro superior da caldeira, na frente, devido aos pernos roscados.

- Empurre a barra de tracção com a unidade de compressão pelo aro superior da caldeira.
- Execute todos os outros passos conforme descrito (→ Capítulo 7.1.7, Página 20).

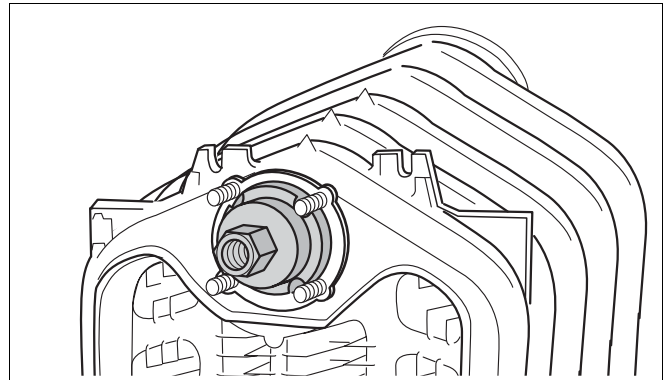


Fig. 17 Montar a ferramenta de compressão no elemento dianteiro

7.1.8 Montagem dos tirantes de ancoragem



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Aplique os tirantes de ancoragem antes de retirar a ferramenta de compressão! Nunca retire a ferramenta de compressão antes disso.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a uma disposição incorrecta das molas de disco.

- Preste atenção a que as molas de disco estejam dispostas umas contra as outras sobre os tirantes de ancoragem.
- Insira os tirantes de ancoragem nos cames fundidos, com as molas de disco colocadas à esquerda e à direita, bem como em baixo ao lado dos aros da caldeira.
- Enrosque manualmente as porcas na rosca dos tirantes de ancoragem.
- Aperte as porcas nos tirantes de ancoragem 1 a 1½ voltas.
- Desaperte a ferramenta de compressão e retire-a.

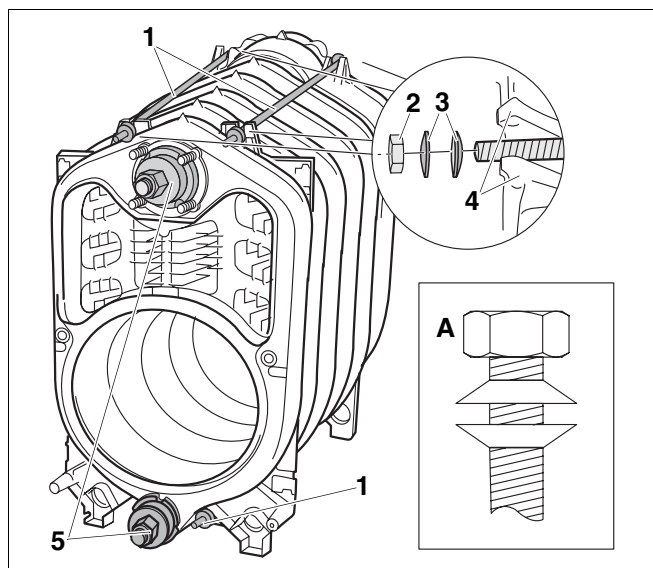


Fig. 18 Montar os tirantes de ancoragem – Disposição das molas de disco

- 1 Tirantes de ancoragem
- 2 Porca
- 3 Molas de disco
- 4 Came fundido
- 5 Ferramenta de compressão
- A Disposição das molas de disco

7.1.9 Montagem do tubo de alimentação e do acessório de ligação.

O tubo de alimentação, o acessório de ligação e o casquilho de imersão já vêm montados no fornecimento em bloco.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Caso não haja espaço livre suficiente disponível por trás da caldeira de aquecimento, deverá, antes da montagem do acessório de ligação, introduzir primeiro o tubo de alimentação pelo lado da frente da caldeira (não esquecer o vedante plano do aro da caldeira).
- Aparafuse firmemente o tubo de alimentação ao acessório de ligação, com parafusos M 8 x 16 e os vedantes colocados.

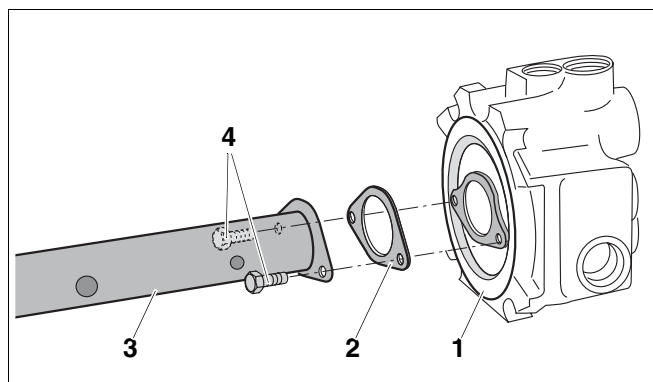


Fig. 19 Montagem do tubo de alimentação no acessório de ligação

- 1 Acessório de ligação
- 2 Vedante plano
- 3 Tubo de alimentação
- 4 Parafusos M 8 x 16 (latão)

- Remova as porcas dos pernos roscados.
- Aplique o vedante plano sobre o tubo de alimentação.
- Empurre o tubo de alimentação com o acessório de ligação e o vedante plano do lado de trás da caldeira no aro superior.

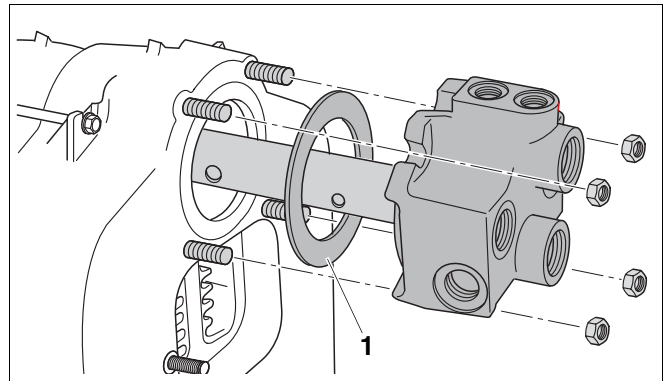


Fig. 20 Montagem do tubo de alimentação e do acessório de ligação.

1 Vedante plano

- Coloque o acessório de ligação nos pernos roscados e aperte manualmente quatro porcas.
- Aperte uniformemente em cruz as porcas do acessório de ligação, utilizando uma chave dinamométrica (binário de aperto: máximo 60 Nm).

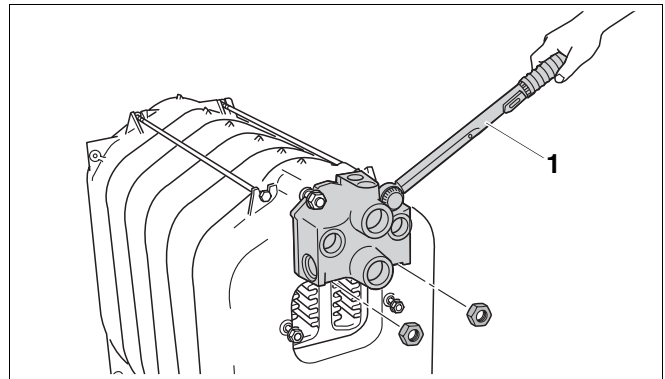


Fig. 21 Montagem do acessório de ligação

1 Chave dinamométrica

Poderá fechar as ligações não utilizadas com os bujões roscados fornecidos. No fornecimento em bloco os bujões roscados já vêm montados.

- Aparafuse os bujões roscados com o vedante plano nas ligações não utilizadas.

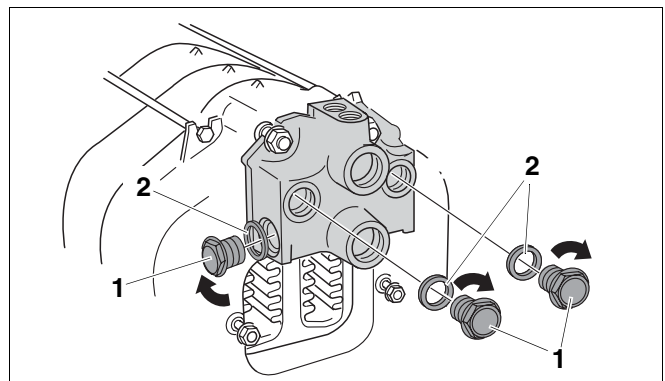


Fig. 22 Fechar ligações desnecessárias

1 Bujões roscados

2 Vedantes planos

7.1.10 Vedar o casquilho de imersão

- Vede o casquilho de imersão R $\frac{3}{4}$ por cima no furo roscado Rp $\frac{3}{4}$ do ponto de medição do acessório de ligação.

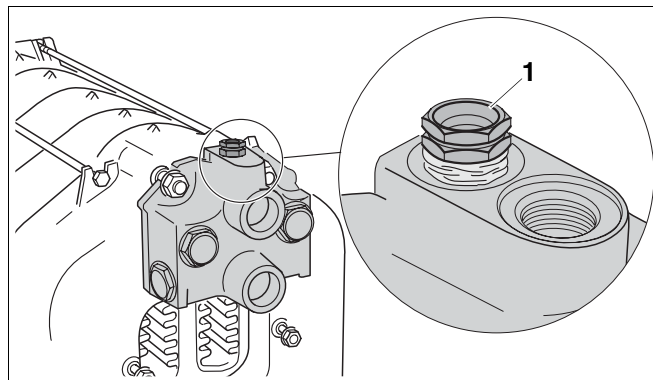


Fig. 23 Vedar o casquilho de imersão

- 1 Casquilho de imersão R $\frac{3}{4}$ (ponto de medição – comprimento: 110 mm)

7.1.11 Colocar a tubuladura dos gases da combustão

A tubuladura dos gases da combustão já está equipado com um cordão vedante.

- Remova as anilhas e as porcas dos pernos roscados.
- Coloque a tubuladura dos gases da combustão sobre ambos os pernos roscados no elemento traseiro e aparafuse-a com porcas.

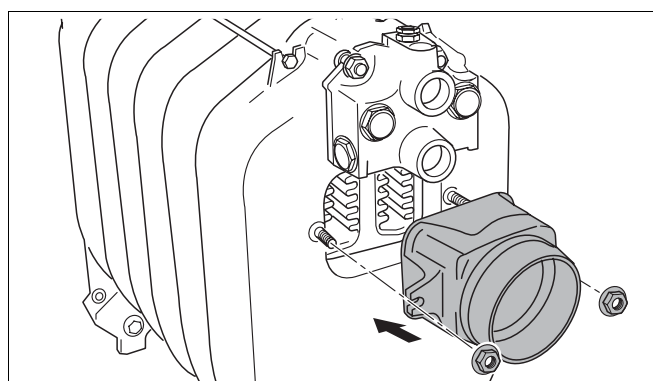


Fig. 24 Montagem da tubuladura dos gases da combustão

7.1.12 Fechar os aros da caldeira

A peça redutora contida no fornecimento é necessária para a torneira de enchimento e drenagem da caldeira (torneira E/D) a ser montada pelo cliente.

- No lado de trás da caldeira, vede a peça redutora dentro do aro inferior da caldeira.
- Monte a torneira E/D do cliente na peça redutora.

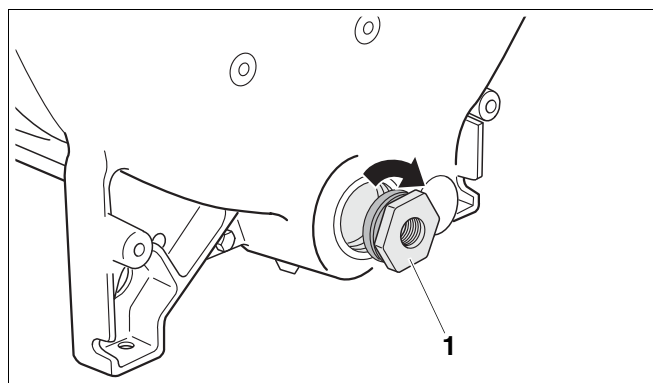


Fig. 25 Vedar a peça redutora

- 1 Peça redutora (R $1\frac{1}{2}$ a Rp $\frac{1}{2}$)

- Feche o aro superior da caldeira no elemento dianteiro com uma flange cega.
- Aparafuse os bujões roscados com o vedante plano no aro inferior.

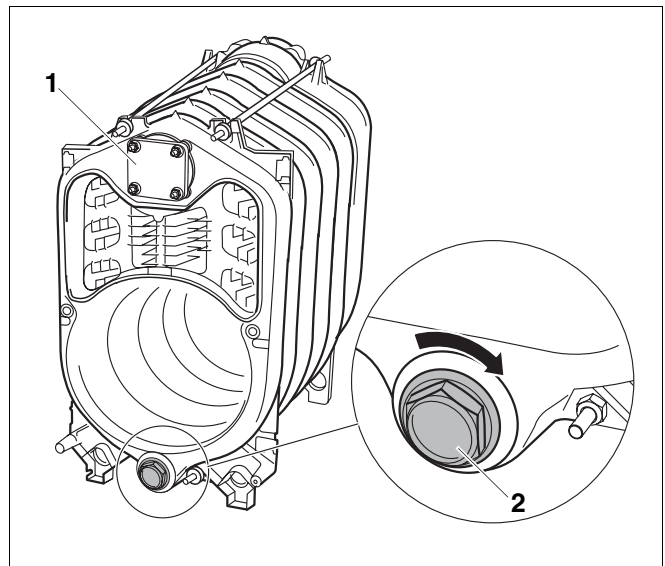


Fig. 26 Fechar o aro da caldeira do elemento dianteiro

1 Flange cega

2 Bujões roscados

7.2 Testar a estanqueidade

Efectue um ensaio de estanqueidade do bloco da caldeira apenas no caso de fornecimento em separado.

7.2.1 Preparar o ensaio de estanqueidade

- Feche todos os aros da caldeira (→ Capítulo 7.1.12, Página 25).
- Feche as ligações de impulsão e do retorno da caldeira (monte o dispositivo de purga sobre o acessório de ligação de Rp $\frac{3}{4}$ (→ Fig. 23).

7.2.2 Efectuar o ensaio de estanqueidade

Efectue o ensaio de estanqueidade com uma pressão de 5,8 bar (a corresponder com os requisitos da directiva europeia respeitante aos aparelhos sob pressão).



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Observe as informações da placa de identificação.

Para a medição de pressão utilize um manómetro da classe 1,0.



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a sobrepressão.

CUIDADO!

- Certifique-se de que, durante o ensaio de estanqueidade, não estejam montados quaisquer dispositivos de pressão, regulação ou de segurança.
- Encha o bloco da caldeira lentamente com água através da torneira E/D. Durante o processo de enchimento, purgue no ponto condutor de água mais alto, até sair água.

Existe fuga na ligação do aro?

- Se houver uma fuga numa ligação de aro, drene primeiro a água através da torneira E/D.
- Desmonte a tubagem da água.
- Retire o tubo de alimentação.
- Solte os tirantes de ancoragem e retire-os.

- Separe o bloco da caldeira que apresenta fugas, introduzindo cunhas planas ou cinzéis nos pontos em questão.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Limpe os aros antes de voltar a montá-los.
- Para montar novamente a caldeira, utilize imprescindivelmente anéis novos e um cordão vedante novo.
- Comprima novamente o bloco da caldeira.
- Aplique os tirantes de ancoragem e os tubos de alimentação.
- Monte a tubagem de água.
- Repita o ensaio de estanqueidade.

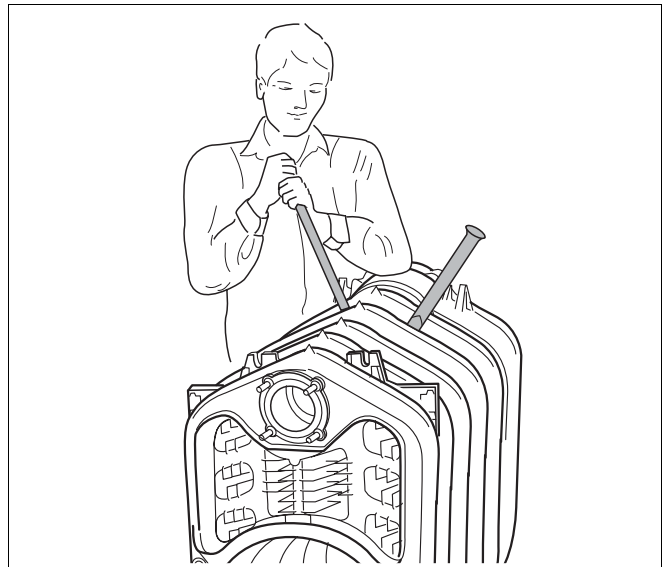


Fig. 27 Separar o bloco da caldeira

Para a montagem, à continuação, da caldeira de aquecimento deverá observar o (→ Capítulo 7.4, Página 28).

7.3 Montagem no fornecimento em bloco

O ensaio de estanqueidade já foi efectuado de fábrica no caso do fornecimento em bloco.

- Corte as cintas de segurança.
- Retire a palete antes da montagem.



AVISO!

PERIGO DE VIDA

devido a queda de material.

- Providencie equipamento de elevação de carga adequado.
- Observe o regulamento de prevenção de acidentes específicos do país relativo aos meios de elevação de cargas.

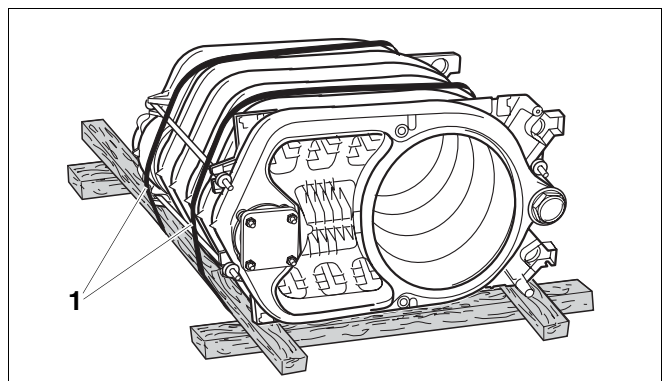


Fig. 28 Bloco da caldeira sobre a palete (estado em que é fornecido)

1 Cintas de segurança

7.4 Passos de montagem no fornecimento em separado e em bloco

Deverá executar os passos descritos neste capítulo na montagem da caldeira fornecida em bloco e por elementos. Caso hajam diferenças na montagem entre o fornecimento em separado e o fornecimento em bloco, estas serão indicadas no texto.

7.4.1 Montagem dos parafusos dos pés

Com os parafusos dos pés (embalagem → Conteúdo do fornecimento, Página 13) poderá nivelar horizontalmente a caldeira de aquecimento, para que não se possa acumular nenhum ar na mesma.

- Incline a caldeira de aquecimento ou aplique uma ripa de madeira esquadriada por baixo.
- Enrosque os parafusos dos pés 5 – 10 mm.
- Pouse cuidadosamente a caldeira.

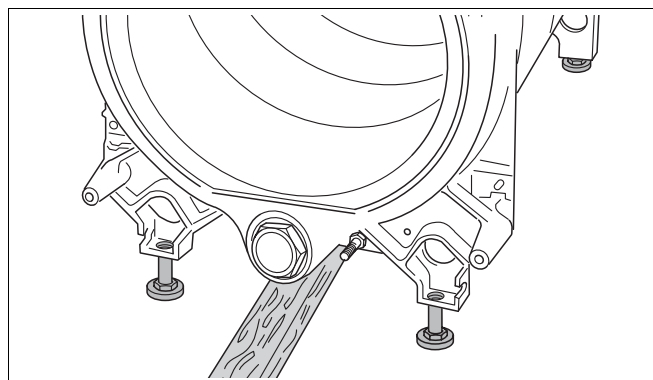


Fig. 29 Montagem dos parafusos dos pés

7.4.2 Instalação das placas de guia do gás de combustão

- No fornecimento em bloco, deve retirar a protecção de transporte em cartão canelado.
- No fornecimento em separado, retire da caixa as placas de guia do gás de combustão juntamente com as peças de montagem.
- Introduza as placas de guia do gás de aquecimento, na 2ª tiragem de gás de combustão, do meio, segundo a tabela que se segue. As palas fundidas devem estar viradas para dentro em direcção ao centro da caldeira.

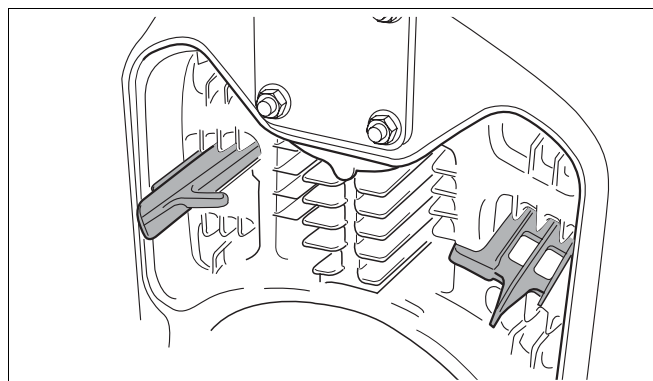


Fig. 30 Instalar as placas de guia do gás de aquecimento na 2ª tiragem de gás de combustão (aqui: no centro)

- Introduza as placas de guia do gás de aquecimento, na 3ª tiragem de gás de combustão, segundo a tabela que se segue. As palas fundidas devem estar viradas para fora.

Tamanho da caldeira		40	47	58	70	85
Tamanho da caldeira com queimador a gasóleo			45	55	68	82
2ª Tiragem de gás de combustão	em cima	–	–	–	–	–
	no centro	2	–	2	–	–
	em baixo	2	–	2	–	–
3ª Tiragem de gás de combustão		2	2	–	–	–

Tab. 12 Disposição das guias de gás de combustão

Poderá aumentar a temperatura dos gases da combustão retirando as placas de guia do gás de aquecimento (→ Capítulo 9.4.1, Página 47).

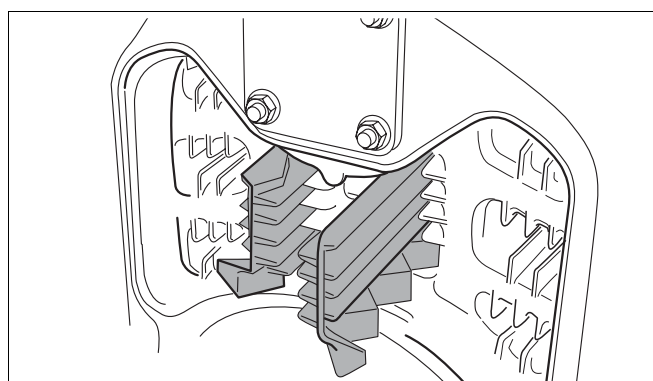


Fig. 31 Instalar as placas de guia do gás de aquecimento na 3ª tiragem de gás de combustão.

7.4.3 Montar a porta do queimador

Poderá montar a porta do queimador tanto à direita como também à esquerda. Nos pontos que se seguem descreve-se a montagem à direita.

- Aparafuse ambos os ganchos da dobradiça ao elemento dianteiro com um parafuso sextavado M12 x 35, respectivamente.

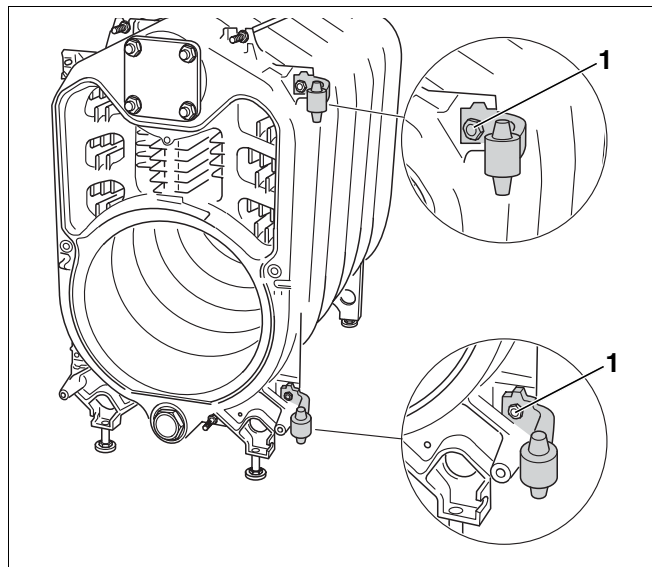


Fig. 32 Montagem dos ganchos da dobradiça (aqui: à direita)

1 Parafuso sextavado M12 x 35

- Aparafuse ambos os olhais da dobradiça de furo oblongo à porta do queimador, respectivamente com um parafuso sextavado M12 x 25.
- Encaixe a porta do queimador com os olhais da dobradiça nos ganchos da dobradiça.
- Feche a porta do queimador.



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido à porta do queimador com fugas.

CUIDADO!

- Aparafuse uniformemente os parafusos sextavados da porta do queimador.

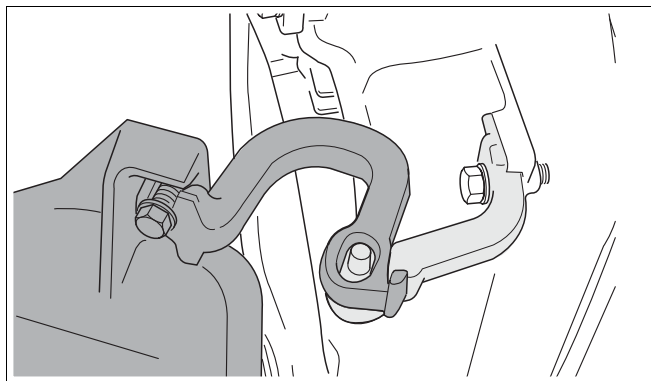


Fig. 33 Encaixar a porta do queimador (aqui: à direita)

1 Parafuso sextavado M12 x 25

7.4.4 Montagem do revestimento da caldeira

Montar a tampa traseira da caldeira

- Aparafuse os pinos distanciadores no elemento traseiro.

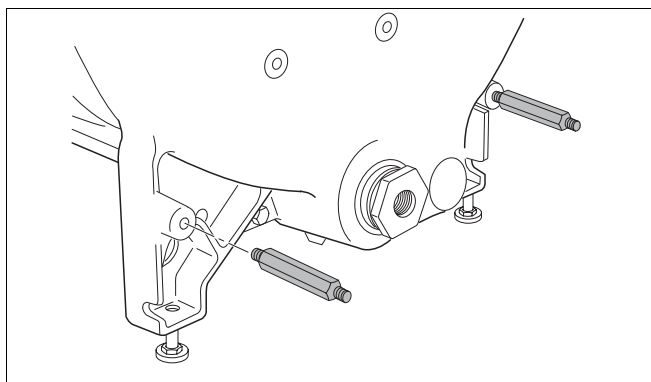


Fig. 34 Montar os pinos distanciadores

- Aparafuse firmemente a tampa traseira da caldeira com porcas nos pernos roscados e nos pinos distanciadores.

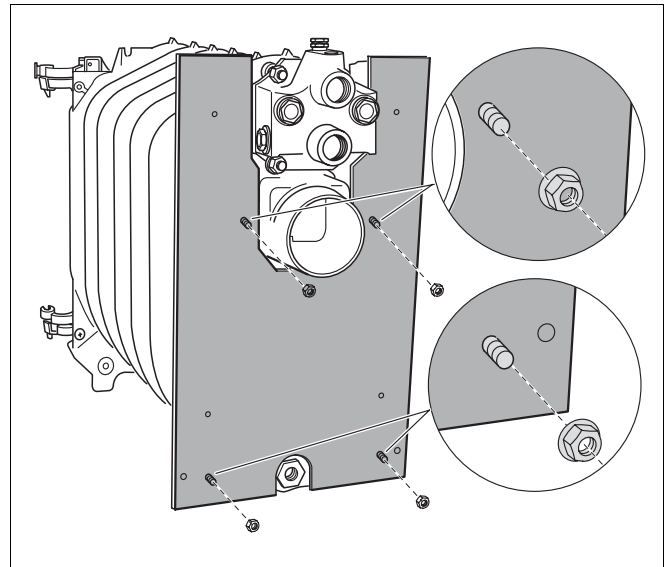


Fig. 35 Montar a tampa traseira da caldeira

Montagem da travessa superior

- Aparafuse a travessa superior aos tirantes de ancoragem com as porcas fornecidas.

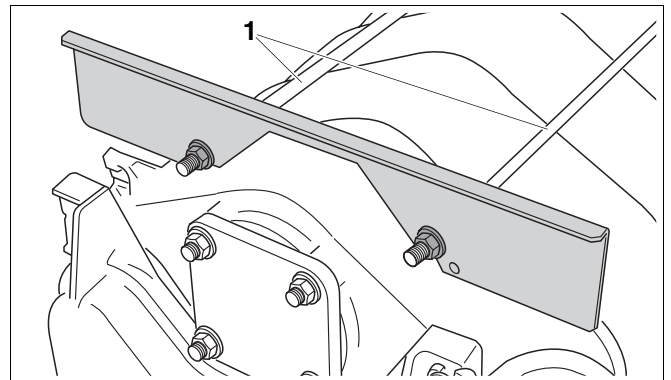


Fig. 36 Montagem da travessa superior

1 Tirantes de ancoragem

Montagem da travessa inferior

- Aparafuse a travessa ao elemento dianteiro com parafusos sextavados.

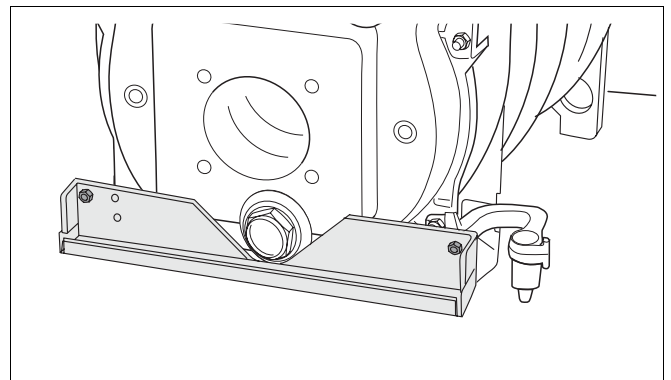


Fig. 37 Montagem da travessa inferior

Instalação do isolamento térmico

- Coloque o isolamento térmico sobre o bloco da caldeira.
- Enfie o isolamento térmico por baixo do bloco da caldeira no sentido da seta.
- Coloque as palas do isolamento térmico à frente da travessa superior e comprima com uma mola de aperto.

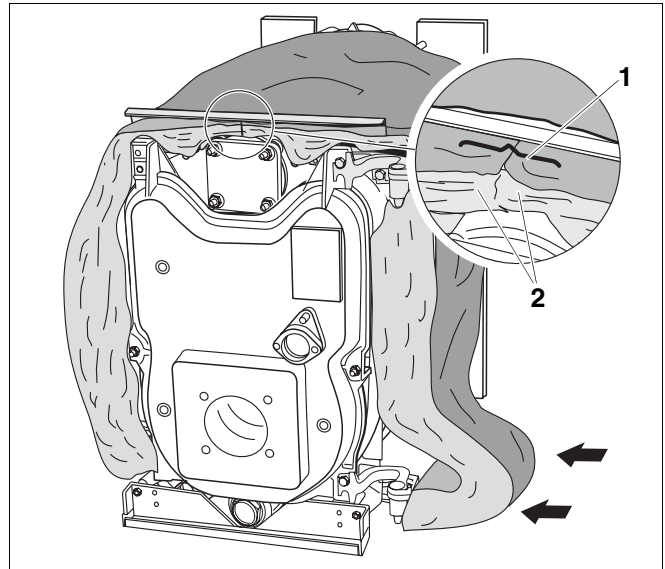


Fig. 38 Instalação do isolamento térmico

1 Mola de aperto

2 Palas do isolamento térmico

Montagem do dispositivo anti-tracção e do cabo do queimador

CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido ao cabo do queimador incorrectamente instalado.

- Instale o cabo do queimador do lado da dobradiça.
- Calcule um comprimento suficiente para o cabo do queimador, entre o queimador e o dispositivo anti-tracção, para que a porta do queimador possa ser livremente aberta e fechada.

- Pressione o dispositivo anti-tracção nos orifícios previsto da travessa inferior.
- Coloque o cabo do queimador sobre o isolamento térmico.
- Coloque o cabo do queimador no dispositivo anti-tracção.
- Fixe o cabo do queimador através do dispositivo anti-tracção com dois parafusos de latão.

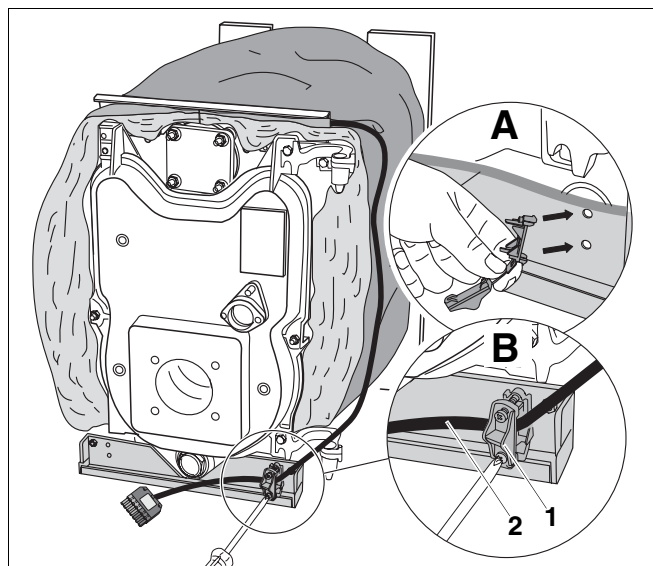


Fig. 39 Montagem do dispositivo anti-tracção e do cabo do queimador

- 1 Dispositivo anti-tracção
- 2 Cabo do queimador
- A Pressionar o dispositivo anti-tracção para dentro dos orifícios da travessa inferior
- B Colocar e fixar o cabo do queimador

Montagem das tampas laterais

A montagem das tampas laterais é efectuada de maneira igual, tanto para a tampa esquerda como para a direita (exemplo aqui: tampa lateral direita).

- Empurre a porca de encaixe sobre a chapa quinada da tampa lateral, até que a porca engate no furo previsto para o efeito.

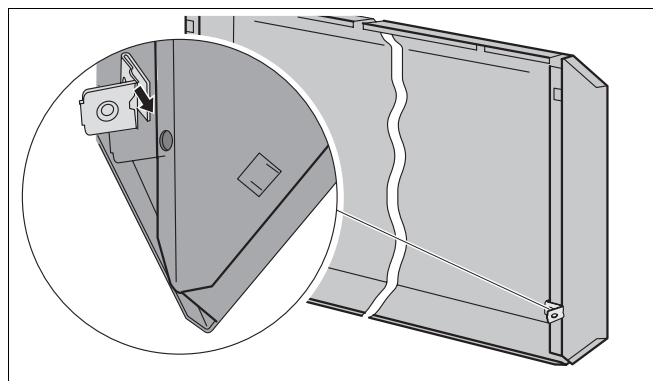


Fig. 40 Colocar a porca de encaixe (aqui: tampa lateral direita)

- Empurre a tampa lateral na dobra da travessa inferior.

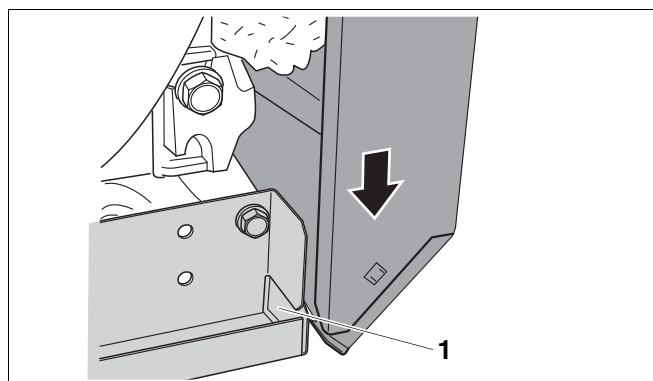


Fig. 41 Empurrar a tampa lateral à frente em baixo
1 Dobra da travessa inferior

- Elevar ligeiramente a tampa lateral.
- Encaixe o recorte superior da tampa lateral na travessa superior.
- Encaixe a parte traseira da tampa lateral nos ganchos expostos.

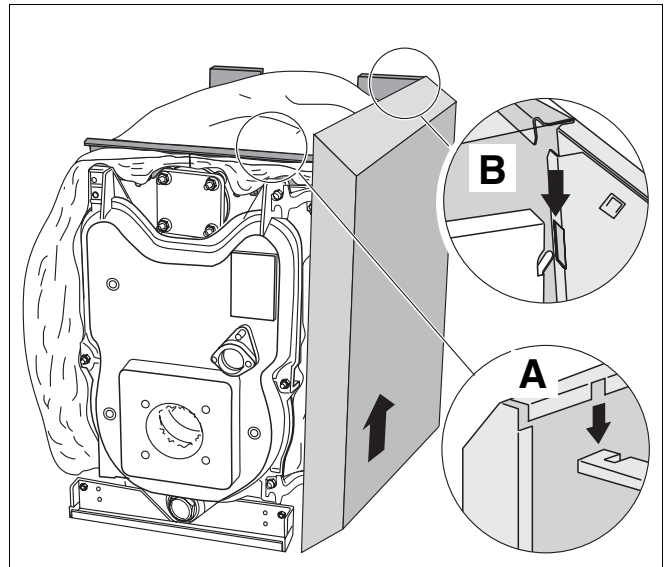


Fig. 42 Encaixar a tampa lateral

- A** Travessa superior
- B** Gancho exposto

- Comprima a tampa lateral em baixo e aparafuse com a tampa traseira, utilizando a porca de encaixe.

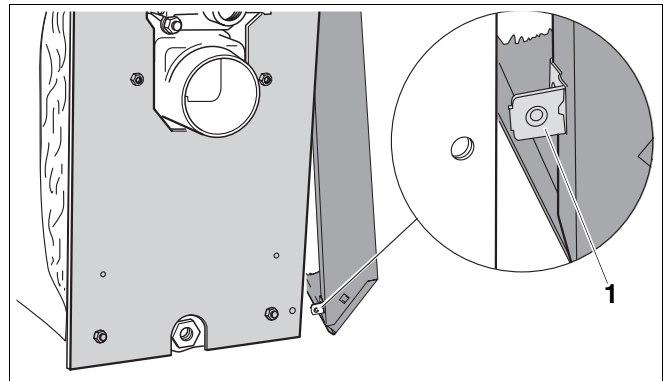


Fig. 43 Aparafusar a tampa lateral com a tampa traseira

- 1** Porca de encaixe

Montagem da cobertura dianteira da caldeira

- Encaixe a cobertura dianteira da caldeira com o recorte na travessa superior e empurre-a para trás.
- Fixe a cobertura dianteira da caldeira às tampas laterais com dois parafusos de chapa.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Montagem da cobertura traseira da caldeira (→ Capítulo 8.7, Página 44).

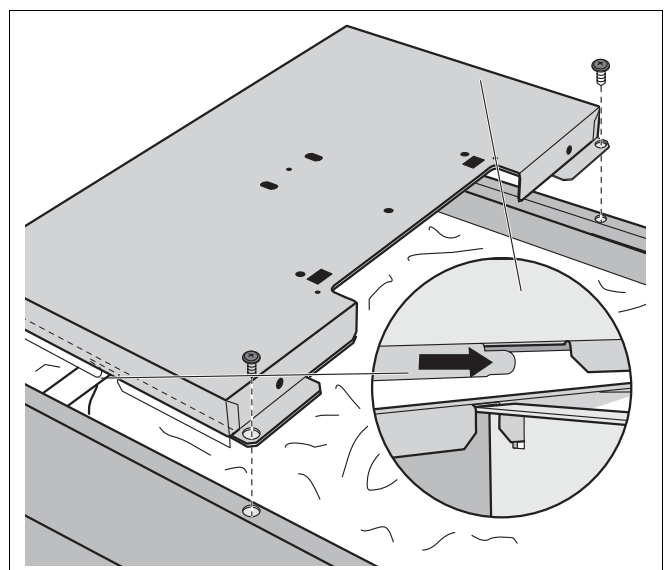


Fig. 44 Montagem da cobertura dianteira da caldeira

Montar a passagem de cabos

- Aparafuse a passagem de cabos no furo da tampa traseira da caldeira.

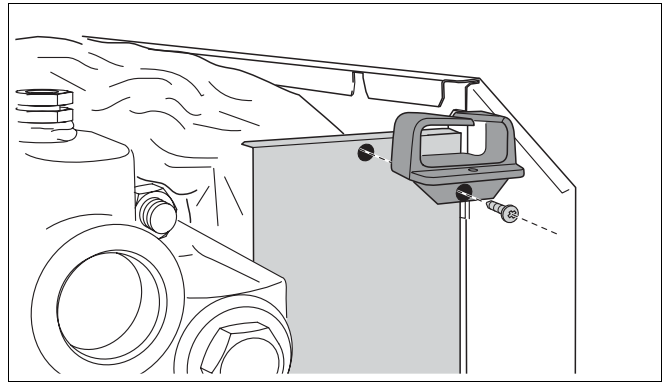


Fig. 45 Montar a passagem de cabos

Isolamento do acessório de ligação

- Liberte por corte as coberturas isoladoras do acessório de ligação nos pontos necessários e previamente traçados.
- Empurre ambas as coberturas isoladoras sobre o acessório de ligação.
- Empurre a chapa protectora contra radiação sobre as coberturas isoladoras.

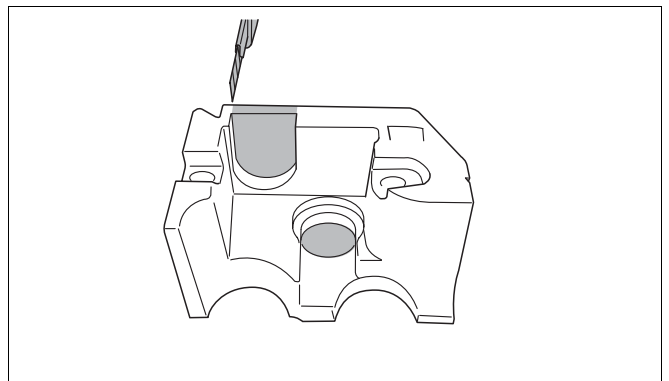


Fig. 46 Libertar por corte as coberturas isoladoras

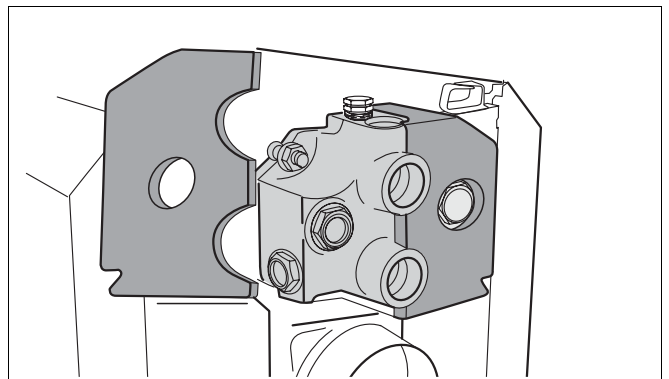


Fig. 47 Isolamento do acessório de ligação

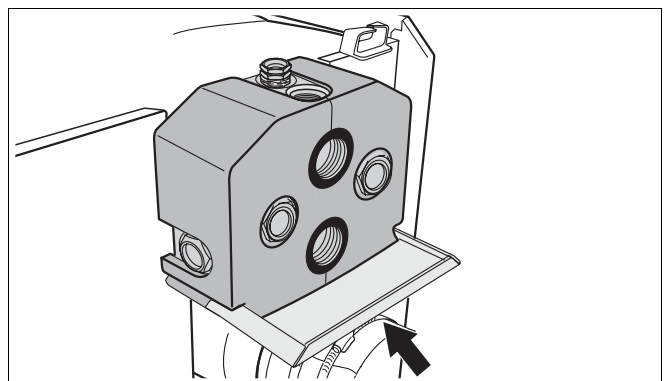


Fig. 48 Montagem da chapa protectora contra radiação

7.5 Posicionar e nivelar a caldeira de aquecimento

- Coloque a caldeira de aquecimento na posição final de montagem.
- Nivele horizontalmente a caldeira de aquecimento rodando os parafusos dos pés e com a ajuda de um nível de bolha.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Proteja as ligações contra a sujidade se a caldeira de aquecimento não for imediatamente colocada em serviço.

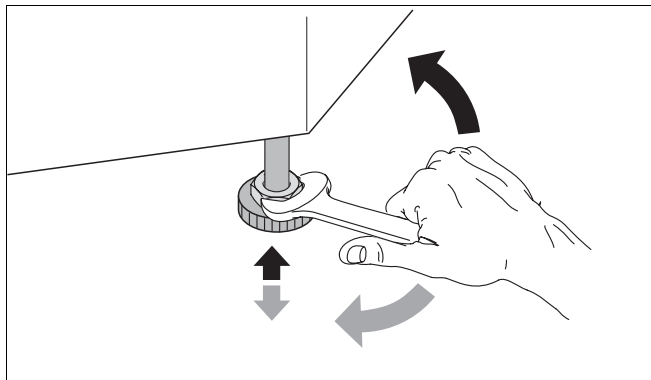


Fig. 49 Nivelar horizontalmente a caldeira de aquecimento

8 Instalação da caldeira

Neste capítulo será explicado como instalar a caldeira de aquecimento. Trata-se da:

- Ligação dos gases da combustão
- Ligação hidráulica
- Ligação eléctrica
- Montagem do queimador (se não estiver montado de fábrica)
- Ligação do combustível

8.1 Executar a ligação dos gases da combustão

Para a ligação dos gases da combustão existem requisitos diferentes em cada país.

- Executar a ligação dos gases da combustão de acordo com os requisitos específicos do país.

8.1.1 Montagem do empanque de vedação do tubo de tiragem

Recomendamos a utilização de um empanque de vedação do tubo de tiragem (acessório) para alcançar uma vedação otimizada.

- Aplique braçadeiras de rosca sem-fim sobre o tubo de tiragem.
- Insira o tubo de tiragem até ao encosto sobre as tubuladuras dos gases da combustão.
- Coloque o empanque de vedação do tubo de tiragem à volta da passagem do tubo de tiragem – tubuladura, de modo a que fique sobreposto.
- Aplique uma braçadeira de rosca sem-fim sobre a tubuladura dos gases da combustão e outra braçadeira de rosca sem-fim sobre o tubo de tiragem.
- Aperte as braçadeiras de forma que o empanque de vedação do tubo de tiragem fique encostado perfeitamente e em contacto directo.

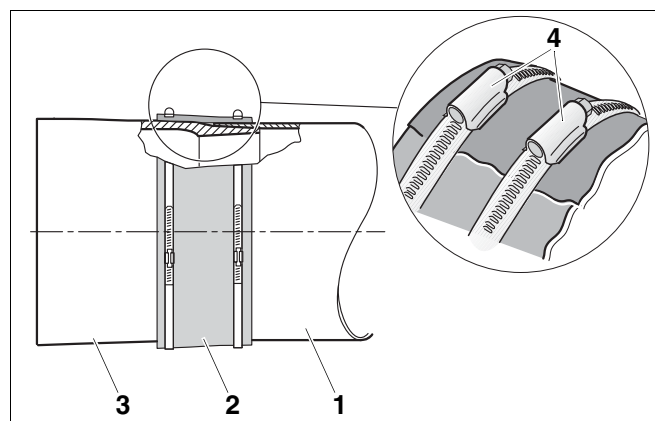


Fig. 50 Montagem do empanque de vedação do tubo de tiragem (ilustração do princípio)

- 1 Tubo de tiragem
- 2 Empanque de vedação do tubo de tiragem
- 3 Tubuladura dos gases da combustão da caldeira de aquecimento
- 4 Braçadeiras de rosca sem-fim

8.1.2 Montagem do sensor da temperatura dos gases da combustão (acessório)

- Solde a manga ao tubo de tiragem a uma distância igual a $2 \times$ o diâmetro do tubo de tiragem ($2 \times \varnothing A$) da tubuladura dos gases da combustão.
- Monte o sensor de temperatura dos gases da combustão (→ documentação relativa ao sensor de temperatura dos gases da combustão).

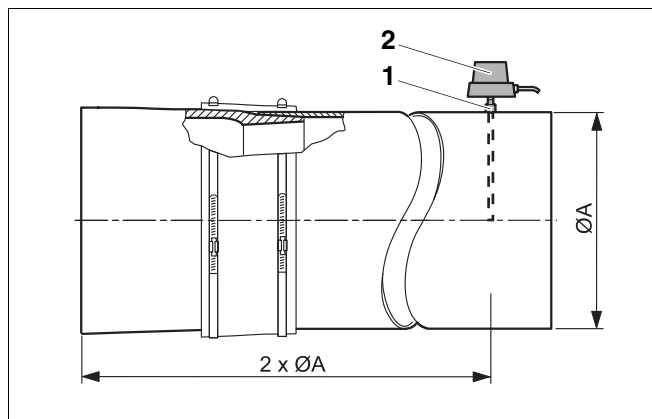


Fig. 51 Montagem do sensor da temperatura dos gases da combustão (ilustração do princípio)

- 1 Manga
- 2 Sensor de temperatura dos gases da combustão

8.2 Efectuar as ligações hidráulicas



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a ligações com fugas.

CUIDADO!

- Instale as tubagens de ligação sem tensão aos pontos de ligação da caldeira.

8.2.1 Ligar a impulsão e o retorno do sistema de aquecimento



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Recomendamos que o cliente instale um colector de impurezas (acessório) no retorno do sistema de aquecimento, para evitar impurezas trazidas pela água.

- Ligar o retorno do sistema de aquecimento na ligação RK.
- Ligar a impulsão do aquecimento na ligação VK.

VSL: Impulsão de segurança da caldeira

VK: Impulsão da caldeira

RK: Retorno da caldeira

VS: Impulsão do termoacumulador

RS: Retorno do termoacumulador

EL: Drenagem

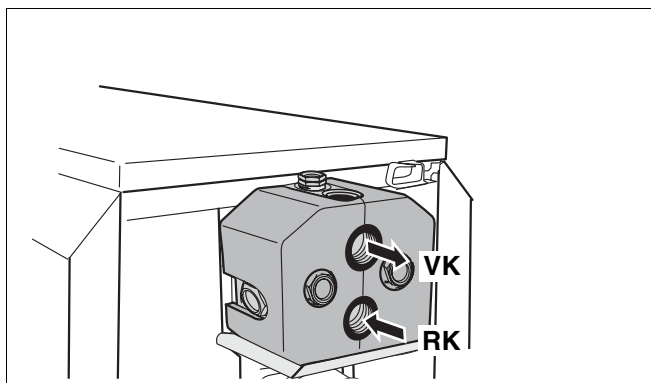


Fig. 52 Ligar a impulsão e o retorno do sistema de aquecimento

8.2.2 Ligar a impulsão e o retorno de segurança

Recomendamos a ligação de um conjunto de segurança da caldeira (acessório) ou um dispositivo de purga (acessório) na ligação VSL.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a ligação de componentes errados na ligação VSL.

- Não ligue qualquer via de Verão, termoacumulador ou outro circuito de aquecimento à VSL.

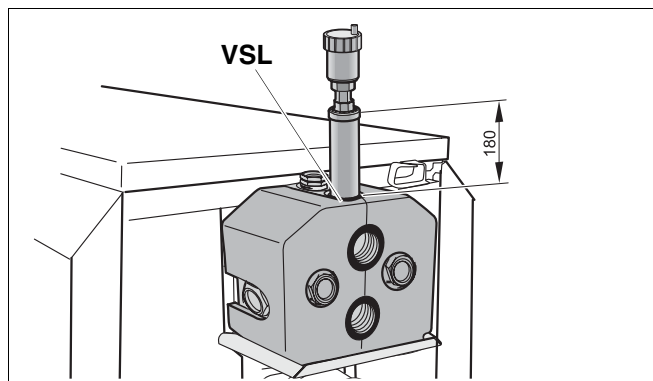


Fig. 53 Ligar o dispositivo de purga na impulsão de segurança

8.2.3 Ligar o termoacumulador

- Ligue o retorno do termoacumulador na ligação RS.
- Ligue a impulsão do termoacumulador na ligação VS1 ou na VS2.
- Feche a ligação VS não utilizada.

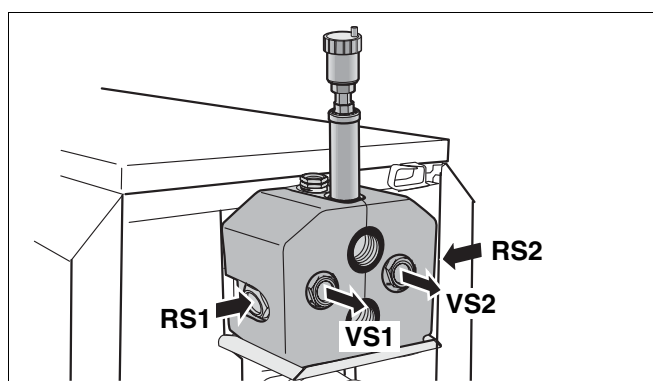


Fig. 54 Ligar o termoacumulador

8.2.4 Montagem da torneira E/D (acessório)

- Vede a torneira E/D (torneira de enchimento e drenagem da caldeira) na ligação EL.

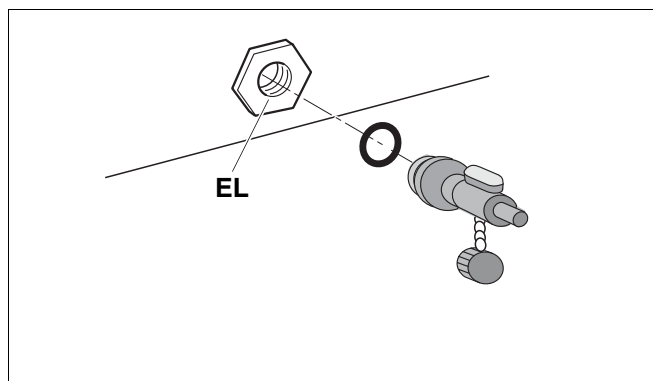


Fig. 55 Montagem da torneira E/D

8.3 Encher a instalação de aquecimento e verificar a estanqueidade

Antes de colocar o sistema de aquecimento em serviço, deverá verificar a respectiva estanqueidade para que não surjam pontos de fugas durante a operação do mesmo. Carregue a caldeira de aquecimento com 1,3 vezes a pressão operacional admissível (ter em conta a pressão de segurança da válvula de segurança).



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a sobrepressão durante o ensaio de estanqueidade. Os dispositivos de pressão, regulação e de segurança poderão ser danificados em caso de pressão elevada.

- Certifique-se de que durante o ensaio de estanqueidade não estejam montados quaisquer dispositivos de pressão, regulação ou de segurança que não possam ser fechados em relação à câmara de água da caldeira.
- Bloqueie o vaso de expansão do sistema fechando a válvula.
- Verifique as ligações e as tubagens quanto à respectiva estanqueidade.
- Abra as válvulas misturadoras e de bloqueio do lado da água de aquecimento.
- Ligue a mangueira à torneira de água. Encaixe a mangueira cheia de água no terminal de mangueira da torneira E/D e abra esta última.
- Abra em uma volta a tampa do dispositivo de purga automática para deixar sair o ar.
- Encha lentamente a instalação de aquecimento, observando o indicador de pressão (manómetro).
- Feche a torneira de água e a torneira E/D quando a pressão operacional pretendida tiver sido atingida.
- Purgue o sistema de aquecimento através das válvulas de purga nos radiadores.
- Se a pressão operacional baixar devido à purga, é necessário atestar a água.
- Solte a mangueira da torneira E/D.

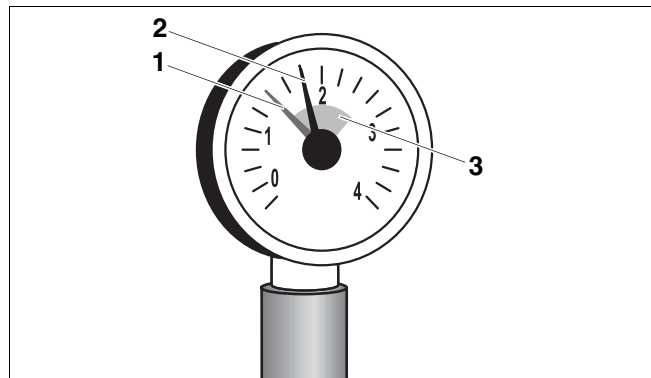


Fig. 56 Manómetro para sistemas fechados

- 1 Ponteiro vermelho
- 2 Ponteiro do manómetro
- 3 Marcação verde

8.4 Montagem do queimador

Nas caldeiras de aquecimento sem queimador integrado poderá montar apenas um queimador, cujo campo de operação corresponda às características técnicas da caldeira (→ Capítulo 3, Página 7).



DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a um queimador errado.

CUIDADO!

- Utilize apenas queimadores que correspondam aos requisitos técnicos da caldeira de aquecimento.
- Monte o queimador no círculo perfurado da porta do queimador.
- Ligue o cabo do queimador ao queimador (→ documentação relativa ao queimador).

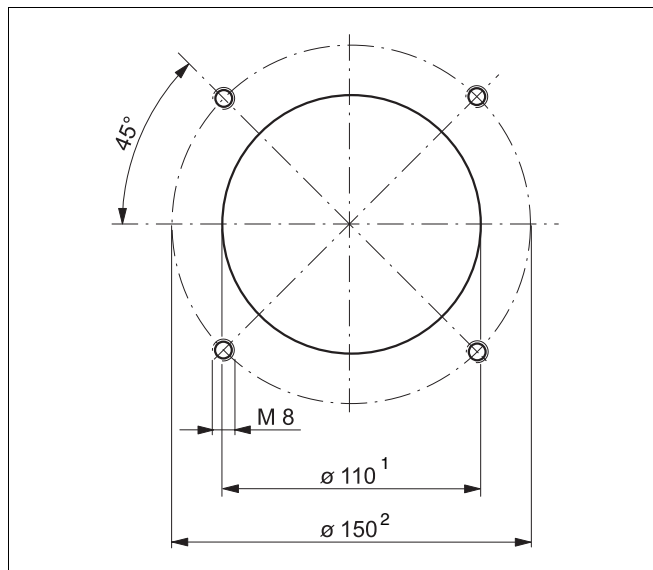


Fig. 57 Círculo perfurado da porta do queimador (flange de ligação segundo a DIN EN 226, medidas em mm)

¹ Ø 130 mm no caso da caldeira de 78 – 95 kW

² Ø 170 mm no caso da caldeira de 78 – 95 kW

8.5 Estabelecer o fornecimento de combustível

Efectue a ligação do combustível segundo os regulamentos locais. Recomendamos montar um filtro de combustível.

- Efectue o controlo visual da tubagem de combustível, se necessário, limpe ou substitua.
- Instale uma torneira de corte na tubagem de combustível.
- Ligue a tubagem de combustível à caldeira de aquecimento sem tensão.
- Verifique a estanqueidade da tubagem de combustível.

8.6 Estabelecer a ligação eléctrica



AVISO!

PERIGO DE VIDA

causado por corrente eléctrica.

- Só poderá executar trabalhos eléctricos se tiver a qualificação correspondente para o efeito.
- Antes de abrir um aparelho: Desligue a tensão da rede em todos os pólos e proteja contra uma nova ligação inadvertida.
- Observe as prescrições de instalação.

8.6.1 Montagem do aparelho de regulação

- Coloque os ganchos de inserção do aparelho de regulação nos furos ovais.
- Empurre o aparelho de regulação na direcção da porta do queimador.
- Premindo, encaixe os ganchos elásticos do aparelho de regulação nas aberturas previstas para o efeito.

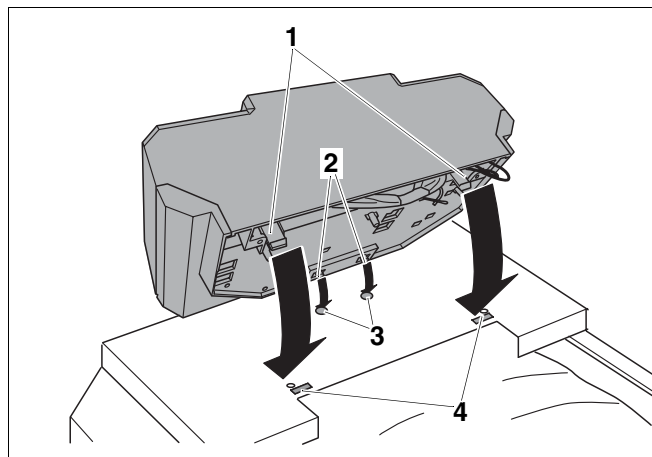


Fig. 58 Montagem do aparelho de regulação

- 1 Ganchos elásticos
- 2 Ganchos de inserção
- 3 Furos ovais
- 4 Aberturas

- Retire a tampa de cobertura do aparelho de regulação. Para o efeito, desaparafuse os parafusos da tampa de cobertura.
- Aparafuse firmemente o aparelho de regulação com parafusos de chapa.

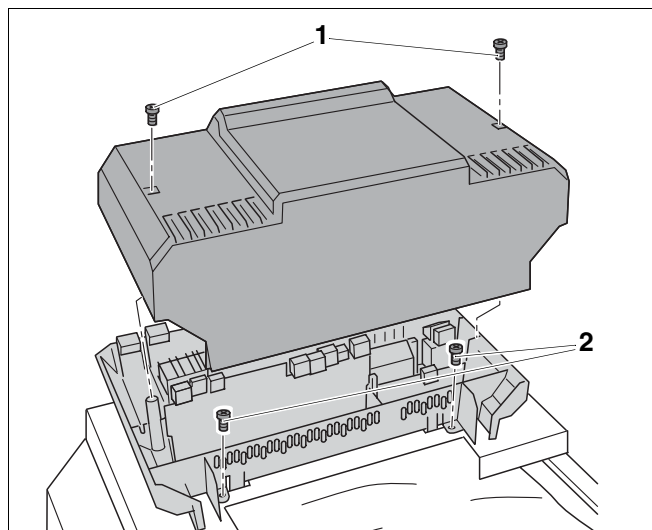


Fig. 59 Retirar a tampa de cobertura

- 1 Parafusos da tampa de cobertura
- 2 Parafusos de chapa

8.6.2 Montagem do pacote de sensores de temperatura e do cabo do queimador



DANOS NA INSTALAÇÃO

Os tubos capilares podem perder a estanqueidade devido a dobras acentuadas ou rebarbas afiadas.

CUIDADO!

- Instale cuidadosamente os tubos capilares e em raios grandes.
- Passe os tubos capilares e o cabo do sensor através da passagem de cabos da cobertura dianteira da caldeira até ao ponto de medição.
- Enrole o comprimento em excesso dos tubos capilares e dos cabos do sensor e coloque-o sobre o isolamento térmico.
- Passe o cabo do queimador através da passagem de cabos da cobertura dianteira da caldeira até ao aparelho de regulação.
- Ligue o cabo do queimador ao aparelho de regulação de acordo com a inscrição dos terminais.
- Introduza o pacote de sensores de temperatura com a mola compensadora até ao encosto no casquilho de imersão. A espiral em plástico volta automaticamente.
- Empurre a protecção do sensor (parte do fornecimento do aparelho de regulação) lateralmente sobre a cabeça do casquilho de imersão.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Observe para que haja um bom contacto das superfícies do sensor no casquilho de imersão, para que seja estabelecida uma transmissão segura da temperatura. Utilize a mola compensadora.

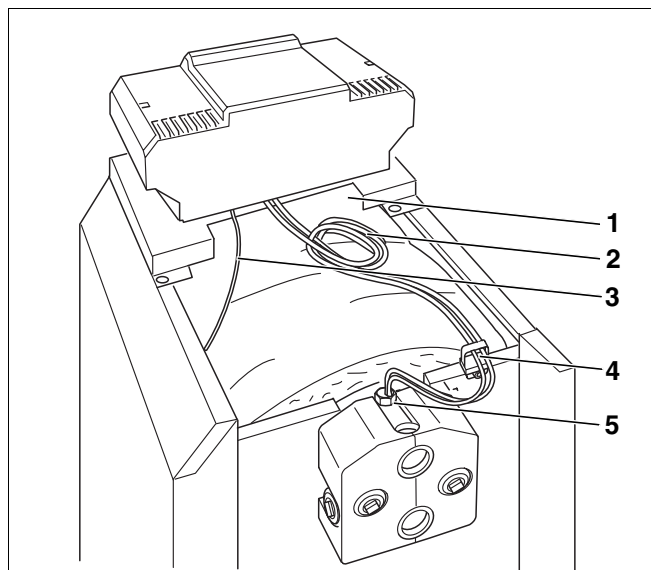


Fig. 60 Instalar e ligar os fios

- 1 Passagem de cabos da cobertura dianteira da caldeira
- 2 Tubos capilares e cabo do sensor
- 3 Cabo do queimador
- 4 Passagem de cabos
- 5 Casquilho de imersão (ponto de medição)

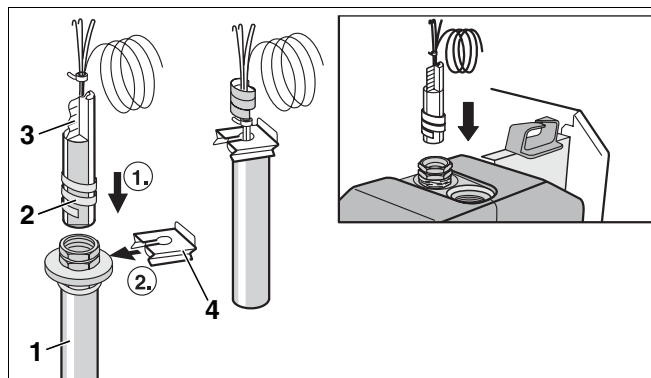


Fig. 61 Montagem do pacote de sensores de temperatura

- 1 Casquilho de imersão
- 2 Espiral em plástico
- 3 Mola compensadora
- 4 Peça de fixação da sonda
- 5 Cabeça do casquilho de imersão

8.6.3 Ligação à rede eléctrica e ligações de componentes adicionais

Estabeleça uma ligação fixa à rede de acordo com os regulamentos locais.



AVISO!

PERIGO DE INCÊNDIO

Os cabos eléctricos podem ser danificados pelas partes quentes da caldeira.

- Preste atenção para que todos os cabos sejam colocados nas passagens de cabos previstas ou no isolamento térmico da caldeira de aquecimento.
- Passe todos os cabos através da passagem de cabo até ao aparelho de regulação e ligue-os de acordo com o esquema de circuitos.

8.6.4 Aplicar o dispositivo anti-tracção

Fixe todos os cabos com braçadeiras de cabos (parte do fornecimento do aparelho de regulação):

- Aplique a braçadeira com o cabo passado de cima na fenda da estrutura da braçadeira (passo 1).
- Empurre a braçadeira de cabo para baixo (passo 2).
- Comprima (passo 3).
- Vire a patilha para cima (passo 4).

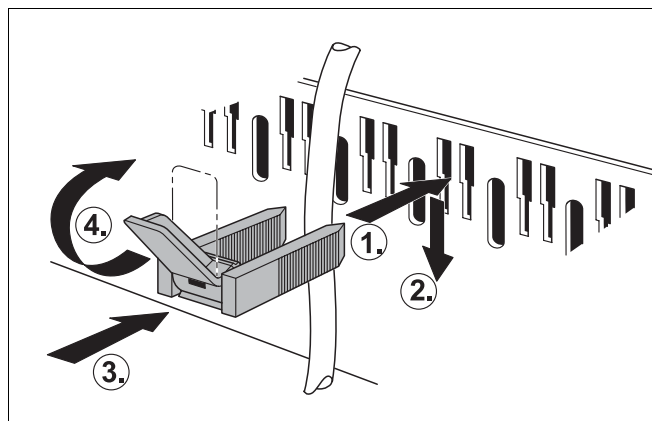


Fig. 62 Fixar os cabos com braçadeiras de cabos

8.7 Montagem dos componentes do revestimento

- Coloque a tampa de cobertura do aparelho de regulação e aparafuse-a firmemente.
- Monte a cobertura traseira da caldeira.

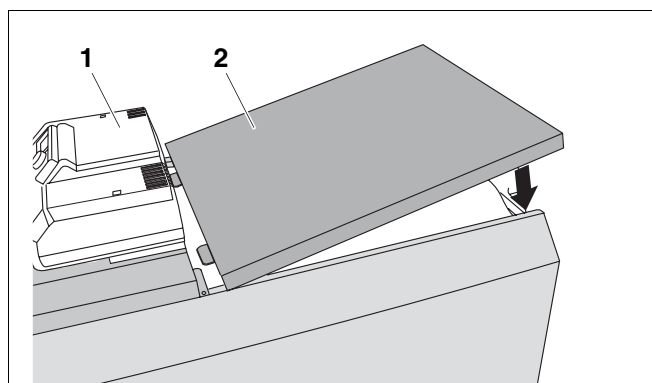


Fig. 63 Montagem da cobertura traseira da caldeira

- 1 Tampa de cobertura do aparelho de regulação
- 2 Cobertura traseira da caldeira

9 Colocar o sistema de aquecimento em serviço

Este capítulo descreve a colocação em serviço, independentemente do tipo de aparelho de regulação utilizado.

- Durante a colocação em serviço, preencha o protocolo de colocação em serviço (→ Capítulo 9.7, Página 49).

Poderá encontrar informações mais pormenorizadas sobre as condições e os requisitos relativos ao local da montagem, ao fornecimento de ar de combustão e ao funcionamento no (→ Capítulo 3.3, Página 10).



CUIDADO!

DANOS NA CALDEIRA

devido a concentrações excessivas de poeira e penugem de sementes.

- Não opere a caldeira de aquecimento em caso de muita poeira, por ex. devido a trabalhos de construção no local de montagem.
- Instale um filtro de ar se o ar de combustão fornecido apresentar muita poeira (por ex. devido a ruas ou vias de circulação não pavimentadas ou locais de trabalho que produzem poeira, tais como, pedreiras, minas, etc.), ou penugem de sementes de flores.

9.1 Estabelecer a pressão operacional

Para a colocação em serviço, estabeleça a pressão operacional normal necessária.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a tensões de material em consequência de diferenças de temperatura.

- Encha a instalação de aquecimento apenas no estado frio (a temperatura de impulsão da caldeira pode ter no máximo 40 °C).
- Ajuste o ponteiro vermelho do manómetro para a pressão operacional necessária de pelo menos 1 bar de sobrepressão (válido para instalações fechadas).
- Ateste ou drene água de aquecimento através da torneira E/D, até ser atingida a pressão operacional pretendida (→ Capítulo 8.3, Página 40).
- Purgue a instalação de aquecimento durante o enchimento.

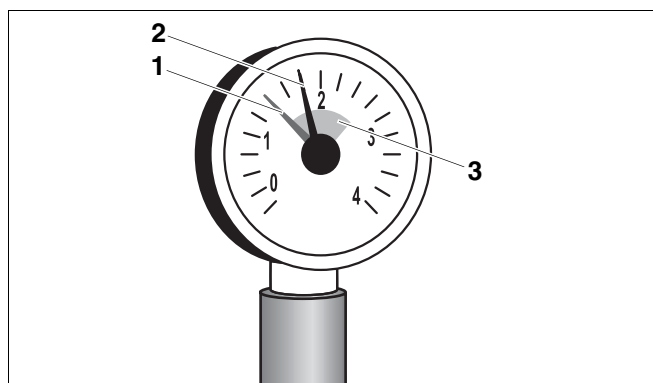


Fig. 64 Manómetro para sistemas fechados

- 1 Ponteiro vermelho
- 2 Ponteiro do manómetro
- 3 Marcação verde


9.2 Preparar a instalação de aquecimento para entrar em serviço

- Abra a alimentação de combustível no dispositivo central de fecho.
- Ligue o interruptor de emergência (se existente) e/ou o respectivo disjuntor da casa.

9.3 Colocação em serviço do aparelho de regulação e do queimador

Para prosseguir com a colocação em serviço, proceda de acordo com a sequência de colocação em serviço do queimador. Para o efeito, observe imprescindivelmente a → documentação relativa ao queimador.

Ligue a instalação de aquecimento com o interruptor de operação no aparelho de regulação. O queimador entra em serviço quando houver uma solicitação de calor ou quando comutar o aparelho de regulação para operação manual (→ Instruções de manutenção do aparelho de regulação).

- Regule a temperatura pretendida no regulador de temperatura da água da caldeira.
- Selecciona a modo "Operação manual" .
- Ligue o interruptor de serviço (posição "I").

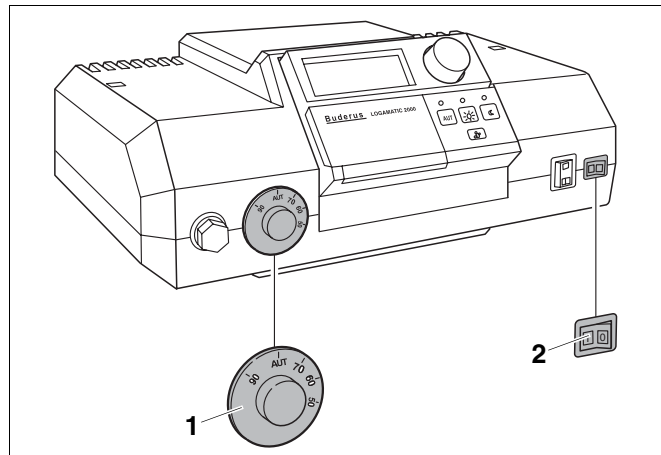


Fig. 65 Ligar o aparelho de regulação, p. ex. Logamatic 2000

- 1 Regulador de temperatura da água da caldeira
- 2 Interruptor de serviço

9.4 Aumentar a temperatura dos gases da combustão

Poderá consultar a temperatura nominal dos gases da combustão da caldeira de aquecimento nas características técnicas (→ Capítulo 3, Página 7).

Se, ao medir, detectar que a temperatura dos gases da combustão para a chaminé está demasiado baixa (perigo de formação de condensado), poderá aumentar a temperatura dos gases da combustão por meio de uma ou várias das seguintes medidas:

- Retirando placas de guia do gás de combustão
- Retirando a placa de fecho do gás de combustão
- Colocar a instalação de aquecimento fora de serviço (→ Capítulo 10.1, Página 50).



AVISO!

PERIGO DE EXPLOSÃO

devido a gás a sair.

- Feche o dispositivo principal de fecho do gás se tiver de separar tubos de gás do queimador para abrir a porta do queimador. Conduza para o ar livre o restante gás a sair.



CUIDADO!

PERIGO DE QUEIMADURAS

no contacto com partes quentes da caldeira.

- Utilize luvas de protecção adequadas ou um alicate.

9.4.1 Retirar as placas de guia do gás de combustão

Para aumentar a temperatura dos gases da combustão, poderá retirar as placas de guia do gás de combustão aos pares.

- Abra a porta do queimador, desaparafusando, para o efeito, os dois parafusos sextavados laterais.
- Retire as placas de guia do gás de combustão pela frente.
- Feche a porta do queimador com os dois parafusos sextavados. Aperte os parafusos sextavados uniformemente, para que a porta do queimador fique fechada de forma estanque.
- Verifique novamente a temperatura dos gases da combustão.

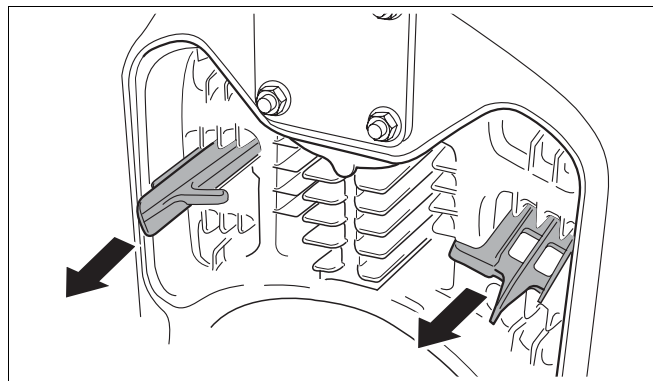


Fig. 66 Retirar as placas de guia do gás de combustão (exemplo: 2ª tiragem de gás de combustão)

9.4.2 Retirar a placa de fecho do gás de combustão

Se a temperatura dos gases da combustão continua baixa, mesmo depois de retirar as placas de guia do gás de combustão, poderá retirar a placa de fecho do gás de combustão para aumentar ainda mais a temperatura dos gases da combustão.

- Abra a porta do queimador, desaparafusando, para o efeito, os dois parafusos sextavados laterais.
- Retire a placa de fecho do gás de combustão, soltando o parafuso.
- Verifique novamente a temperatura dos gases da combustão.

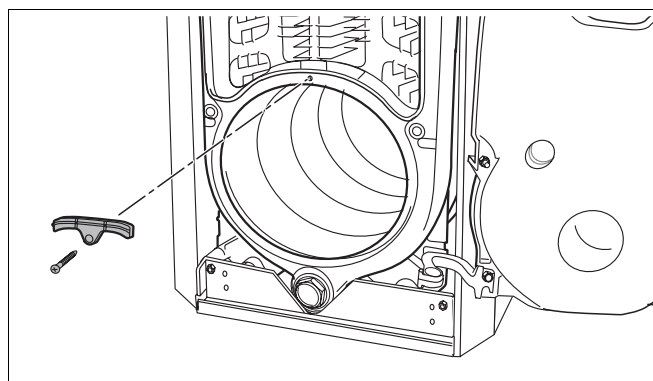


Fig. 67 Retirar a placa de fecho do gás de combustão

9.5 Verificar o termostato de segurança (STB)

No caso de ser ultrapassada a temperatura de impulsão máxima admissível, o STB interrompe a alimentação eléctrica. Para desbloquear e colocar o sistema novamente em funcionamento, a falha deve ser eliminada e o valor da temperatura deve ser inferior ao valor limite.

- Verificar o funcionamento do STB (→ Instruções de manutenção do aparelho de regulação).

9.6 Montagem dos componentes do revestimento

- Encaixe o revestimento da porta do queimador na dobra da cobertura dianteira da caldeira.
- Eleve ligeiramente o revestimento da porta do queimador até que fique encaixada na travessa inferior.

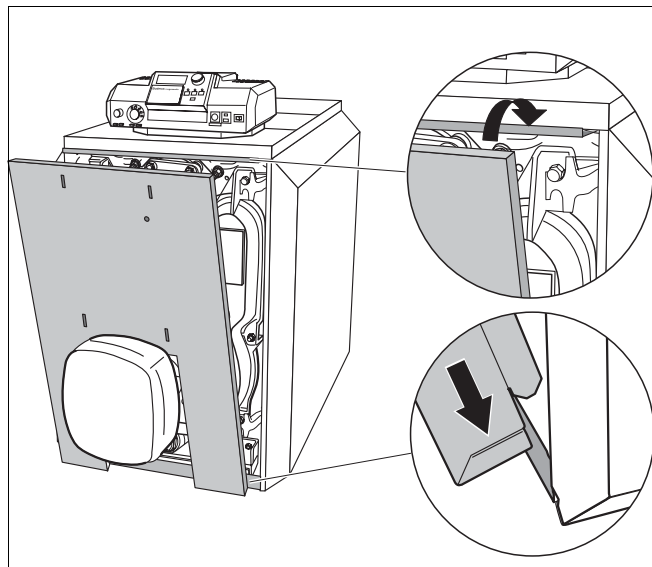


Fig. 68 Montagem do revestimento da porta do queimador

- Encaixe o elemento de design na direcção da seta.

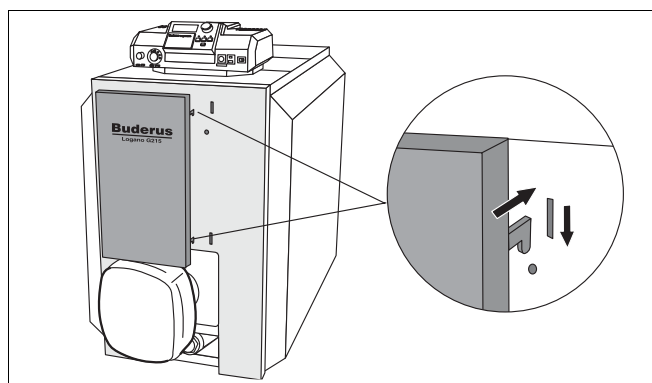


Fig. 69 Montagem do elemento de design

9.7 Protocolo de colocação em serviço

- Assine os trabalhos efectuados para a colocação em serviço e aponha a data.

Trabalhos de colocação em serviço	Página	Valores de medição	Observações
1. Encher o sistema de aquecimento e verificar a estanqueidade de todas as ligações	40	<input type="checkbox"/> _____ bar	
2. Estabelecer a pressão operacional – Ajustar a zona verde no manómetro – Purgar a instalação de aquecimento – Ajustar a pressão prévia do vaso de expansão (→ observar a documentação relativa ao vaso de expansão)	45	<input type="checkbox"/> _____ bar	
3. Controlar o fornecimento de ar de combustão e a exaustão dos gases de escape		<input type="checkbox"/>	
4. Colocar o aparelho de regulação em serviço (→ observar a documentação relativa ao aparelho de regulação)	46	<input type="checkbox"/>	
5. Colocar o queimador em serviço (→ observar a documentação relativa ao queimador)	46	<input type="checkbox"/>	
6. Verificar a temperatura dos gases da combustão e, se necessário, aumentar	46	<input type="checkbox"/> _____ °C	
7. Testar o termostato de segurança (STB)	47	<input type="checkbox"/>	
8. Adaptar os ajustes do aparelho de regulação às necessidades do cliente (→ documentação relativa ao aparelho de regulação)		<input type="checkbox"/>	
9. Informar o proprietário e entregar a documentação técnica		<input type="checkbox"/>	
Carimbo/assinatura/data			



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Comunique ao seu cliente o combustível correcto e registe-o na tabela (→ Manual de instruções da caldeira de aquecimento).

10 Colocação da instalação de aquecimento fora de serviço

10.1 Colocação fora de serviço normal

- Desligue o interruptor de serviço no aparelho de regulação (posição "0"). Desta forma a caldeira de aquecimento é desligada juntamente com todos os componentes (como, por ex. o queimador).
- Feche o dispositivo principal de fecho do combustível.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a gelo.

Se a instalação de aquecimento não estiver em operação, esta poderá congelar em caso de gelo.

- Deixe a instalação de aquecimento constantemente ligada, na medida do possível.
- Proteja a instalação de aquecimento para que não congele, esvaziando, se necessário, as tubagens de água de aquecimento e de água potável no ponto mais baixo.

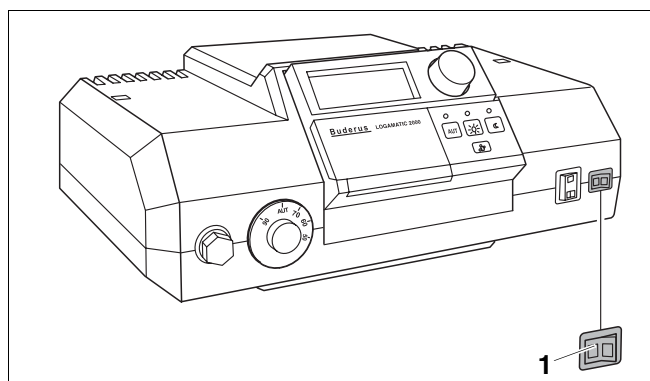


Fig.70 Desligar a instalação de aquecimento (Logamatic 2000)

1 Interruptor de serviço

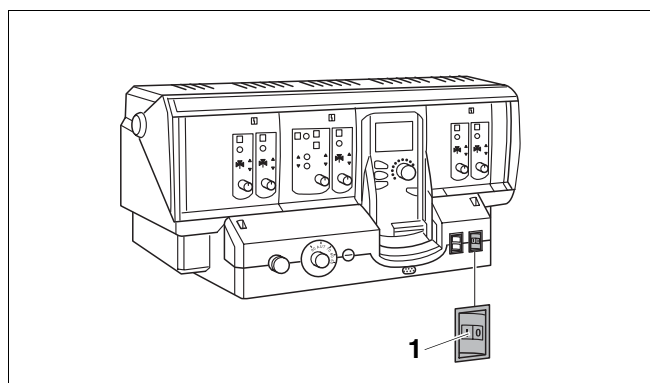


Fig.71 Desligar a instalação de aquecimento (Logamatic 4000)

1 Interruptor de serviço

10.2 Procedimento em caso de emergência

Explique ao cliente o procedimento a seguir em caso de emergência, por ex. em caso de incêndio:

- Fechar o dispositivo central de fecho do combustível.
- Desligar a instalação de aquecimento da corrente eléctrica através do interruptor de emergência ou através do respectivo fusível da casa.

11 Inspeção e manutenção da caldeira de aquecimento

11.1 Porque é importante efectuar uma manutenção regular?

As instalações de aquecimento devem ter uma manutenção regular pelos seguintes motivos:

- para obter um elevado rendimento da instalação e para utilizá-la de forma económica (com baixo consumo de combustível),
- para atingir uma elevada segurança operacional,
- para manter a combustão a um nível de qualidade elevado no que diz respeito ao meio ambiente.

Ofereça aos seus clientes um contrato anual de inspeção e manutenção consoante as necessidades. Poderá consultar nos protocolos de inspeção e de manutenção sobre as acções que devem estar contidas num contrato (→ Capítulo 11.5, Página 55).



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Peças sobressalentes podem ser encomendadas através do catálogo de peças.

11.2 Preparar a caldeira para a limpeza

- Colocar a instalação de aquecimento fora de serviço (→ Capítulo 10.1, Página 50).



AVISO!

PERIGO DE VIDA

causado por corrente eléctrica.

- Antes de abrir um aparelho: Desligue a tensão da rede em todos os pólos e proteja contra uma nova ligação inadvertida.

- Retire da caldeira o revestimento da porta do queimador ou a cobertura do queimador.
- Retire a ficha do queimador.



AVISO!

PERIGO DE VIDA

devido a explosão de gases inflamáveis.

- Só execute trabalhos em componentes condutores de gás se tiver uma concessão para este efeito.

11.3 Limpeza da caldeira de aquecimento

A caldeira de aquecimento pode ser limpa com escovas e/ou por meio de limpeza molhada. Os aparelhos de limpeza podem ser adquiridos como acessórios.

- Abra a porta do queimador, desaparafusando, para o efeito, os dois parafusos sextavados laterais.
- Abra a porta do queimador, desaparafusando, para o efeito, os dois parafusos sextavados laterais (→ Capítulo 9.4.1, Página 47).

**CUIDADO!****PERIGO DE QUEIMADURAS**

no contacto com partes quentes da caldeira.

- Utilize luvas de protecção adequadas ou um alicate.

11.3.1 Limpeza da caldeira com escovas de limpeza

- Anote a posição das placas de guia do gás de combustão para, a seguir, poder colocá-las no lugar.
- Retire as placas de guia do gás de combustão para fora das tiragens de gás de combustão.
- Limpar as placas de guia de gás de combustão com uma das duas escovas de limpeza.

- Limpe as tiragens de gás de combustão com a escova redonda, realizando movimentos circulares.

- Limpe a câmara de combustão com a escova plana. Retire os resíduos de combustão soltos da câmara de combustão, das tiragens de gás de combustão e da tubuladura dos gases de combustão.
- Volte a montar as placas de guia do gás de combustão na posição inicial.
- Verifique o cordão vedante da porta do queimador. Substitua um cordão vedante danificado ou endurecido.

**INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR**

Poderá adquirir cordões vedantes adequados através das filiais.

- Feche a porta do queimador com os dois parafusos sextavados. Aperte os parafusos sextavados uniformemente, para que a porta do queimador fique fechada de forma estanque.

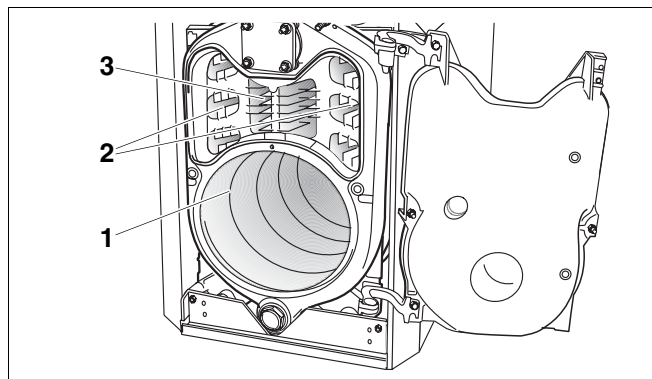


Fig. 72 Abertura da porta do queimador

- 1 Câmara de combustão
- 2 2ª Tiragem de gás de combustão
- 3 3ª Tiragem de gás de combustão

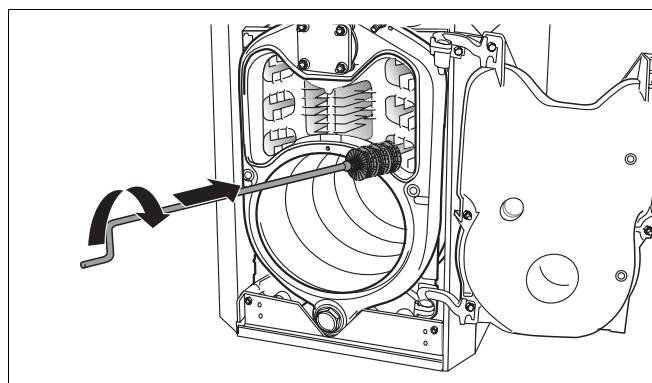


Fig. 73 Escovar as tiragens de gás de combustão

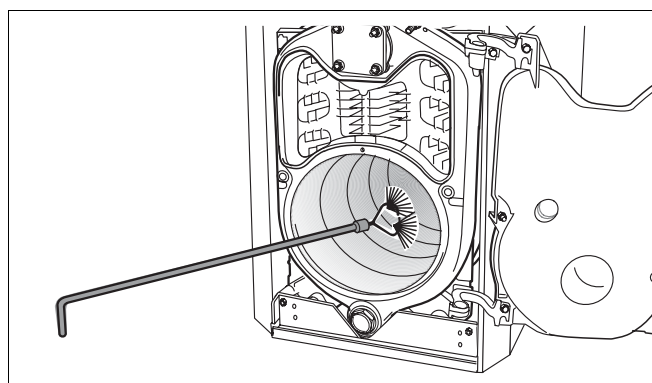


Fig. 74 Escovar a câmara de combustão

11.3.2 Limpeza molhada (limpeza química)

Na limpeza molhada utilize um produto de limpeza consoante o grau de sujidade (fuligem ou incrustações).

Efectue a limpeza molhada na mesma sequência descrita para a limpeza com as escovas (→ Capítulo 11.3.1, Página 52).



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Observe as instruções de utilização do produto de limpeza. Em determinadas circunstâncias deverá proceder de uma maneira diferente da aqui descrita.

- Cubra o aparelho de regulação com uma película, para que não penetre nenhuma névoa pulverizada no mesmo.
- Pulverize as tiragens de gás de combustão, de modo uniforme, com o produto de limpeza.
- Feche a porta do queimador, encaixe a ficha do queimador e coloque a instalação de aquecimento em funcionamento.
- Aqueça a caldeira para uma temperatura de água de pelo menos 70 °C.
- Coloque a instalação de aquecimento fora de serviço.
- Escove as tiragens de gás de combustão.

11.4 Verifique a pressão operacional da instalação de aquecimento.

Em caso de instalações fechadas, o ponteiro do manómetro deve situar-se dentro da marcação verde.

O ponteiro vermelho do manómetro deve ser ajustado para a pressão operacional necessária.



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

- Estabeleça uma pressão operacional (sobrepessão) de pelo menos um bar.
- Verifique a pressão operacional da instalação de aquecimento.

Se o ponteiro do manómetro estiver abaixo da marcação verde, a pressão operacional está muito baixa. Deverá atestar a água.

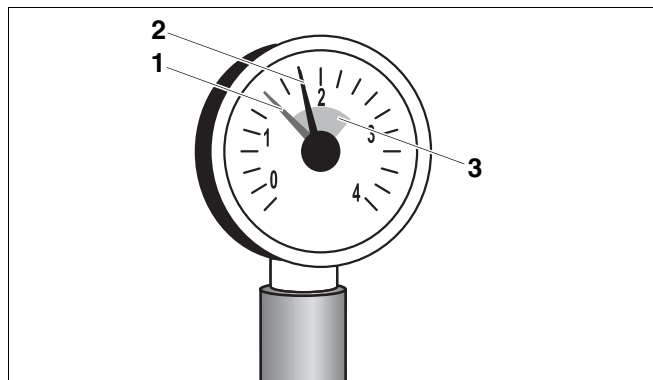


Fig. 75 Manómetro para sistemas fechados

- 1 Ponteiro vermelho
- 2 Ponteiro do manómetro
- 3 Marcação verde

**CUIDADO!****DANOS NA INSTALAÇÃO**

devido ao reabastecimento frequente.

Se tiver de atestar a água com frequência, consoante a qualidade da água, a instalação de aquecimento poderá ser danificada por corrosão e formação de calcário.

- Certifique-se de que a instalação esteja purgada.
- Verifique a estanqueidade da instalação de aquecimento e a capacidade de funcionamento do vaso de expansão.

**CUIDADO!****DANOS NA INSTALAÇÃO**

devido a tensões de material em consequência de diferenças de temperatura.

- Encha a instalação de aquecimento apenas no estado frio (a temperatura de impulsão da caldeira pode ter no máximo 40 °C).

- Ateste a água através da torneira E/D.
- Purgue a instalação de aquecimento.
- Verifique novamente a pressão operacional.

11.5 Protocolos de inspeção e manutenção

- Assine os trabalhos de inspeção efectuados e aponha a data.

Os protocolos de inspeção e de manutenção servem também como modelo para cópias.

Trabalhos de inspeção	Pág.	Data: _____	Data: _____	Data: _____
1. Verificar o estado geral da instalação de aquecimento		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Efectuar um controlo visual e de funcionamento da instalação de aquecimento		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Verificar as partes da instalação condutoras de combustível e água quanto a: <ul style="list-style-type: none"> – Estanqueidade durante o funcionamento – Ensaio de estanqueidade – Corrosão visível – Sinais de envelhecimento 		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Verificar a câmara de combustão e a superfície de aquecimento quanto a sujidade, colocando a instalação fora de serviço para o efeito	51	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Verificar o queimador (→ documentação relativa ao queimador)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Verificar o funcionamento e a segurança do fornecimento de ar de combustão e da exaustão do gás de escape		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Verificar a pressão operacional e a pressão prévia do vaso de expansão	53	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Testar o funcionamento do termoacumulador e do ânodo de protecção anticorrosão (→ documentação relativa ao termoacumulador)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Verificar os ajustes do aparelho de regulação (→ documentação relativa ao aparelho de regulação)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Controlo final dos trabalhos de inspeção; para o efeito, registar os resultados de medição e teste		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Confirmar a inspeção conforme as prescrições				
		Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura

	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____
1.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura



INFORMAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Se, ao efectuar a inspeção, constatar uma situação que torne necessário executar trabalhos de manutenção, deverá efectuá-los conforme necessário.

Trabalhos de manutenção em função da necessidade	Pág.	Data: _____	Data: _____	Data: _____
1. Colocação da instalação de aquecimento fora de serviço	50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Desmontar e limpar as placas de guia do gás de combustão	52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Limpar as tiragens de gás de combustão (superfícies de aquecimento) e a câmara de combustão, a seguir, voltar a montar as placas de guia do gás de combustão na posição inicial.	52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Verificar os vedantes/cordões vedantes na porta do queimador e no queimador, caso necessário, substituí-los	52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Colocar o sistema de aquecimento em serviço	46	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Efectuar um controlo final dos trabalhos de manutenção		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Testar o funcionamento e a segurança durante a operação		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Confirmar que a manutenção foi efectuada conforme as prescrições				
		Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura

	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____	Data: _____
1.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura	Carimbo da empresa/ assinatura

12 Eliminação de falhas/avarias

Distinguem-se dois tipos de falhas

- Falhas do queimador e
- Falhas do aparelho de regulação, bem como da instalação de aquecimento.

Em caso de falha ou avaria no queimador acende-se a luz indicadora de falhas no queimador. A falha pode, normalmente, ser resolvida premindo-se o botão de rearme no queimador.

As falhas/avarias do aparelho de regulação e da instalação de aquecimento são indicadas no visor do aparelho de regulação, desde que este esteja equipado com um visor. Poderá encontrar informações mais detalhadas na → documentação do aparelho de regulação.

Eliminação de avarias do queimador

- Retire a cobertura do queimador, se a caldeira de aquecimento estiver equipada com um queimador integrado.
- Prima o botão de rearme do queimador (→ documentação relativa ao queimador).



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a gelo.

Se a instalação de aquecimento não estiver em operação por se ter desligado devido a uma falha/avaría, esta poderá congelar em caso de gelo.

- Elimine imediatamente a falha ou avaría e volte a colocar a instalação de aquecimento em funcionamento.
- Se isto não for possível, proteja a instalação de aquecimento para que não congele, esvaziando, se necessário, as tubagens de água de aquecimento e de água potável no ponto mais baixo.

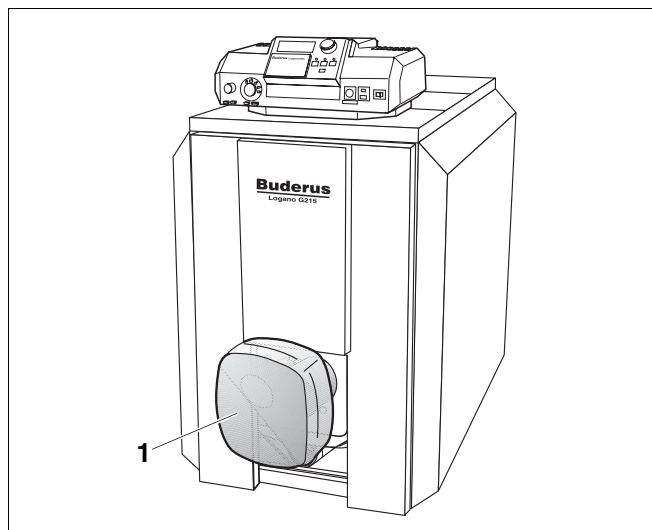


Fig. 76 Rearme do queimador

1 Queimador

13 Índice remissivo

A			
Abertura para a esquerda	30		
Acessório de ligação	23, 35		
Alimentação eléctrica	12		
Aplicar o dispositivo anti-tracção	44		
Atestar a água	54		
Aumentar a temperatura dos gases da combustão	46		
B			
Bloco da caldeira com fugas	28		
C			
Cabo do queimador	33		
Cabo do sensor	43		
Câmara de combustão	52		
Características da água	12		
Características técnicas e medidas	7		
Casquilho de imersão	25		
Cheiro a gás, procedimento em caso de	4		
Coberturas isoladoras	35		
Colector de impurezas	38		
Colocação em serviço	45		
Colocação fora de serviço	50		
Combustível, condições de operação	12		
Condições de ambiente	11		
Condições de operação	10		
D			
Declaração de conformidade	9		
Dispositivo central de fecho	45		
Distâncias da parede	15		
E			
Eliminação de avarias no queimador	58		
Eliminação de falhas/avarias	58		
Eliminação de resíduos	5		
Empanque de vedação do tubo de tiragem	37		
Enchimento da instalação de aquecimento	40		
Ensaio de estanqueidade do bloco da caldeira	27		
Estabelecer a ligação à rede	44		
Estabelecer o fornecimento de combustível	41		
Executar a ligação dos gases da combustão	37		
F			
Fechar o aro da caldeira	25		
Ferramenta de compressão	20		
Ferramentas	5		
Flange cega	26		
Fornecimento de ar para a combustão	11		
G			
Ganchos da dobradiça	30		
I			
Inspeção	51		
Instalação da placas de guia do gás de combustão	29		
Instalar o cabo do queimador	33		
Interruptor de emergência	45		
Isolamento térmico	32		
L			
Ligações	7		
Ligar a impulsão de segurança	39		
Ligar a impulsão e o retorno do sistema de aquecimento	38		
Ligar o termoacumulador	39		
Limpar as tiragens de gás de combustão	52		
Limpeza	51		
Limpeza molhada	53		
Local da montagem	5, 11		
M			
Manutenção, conforme as necessidades	51		
Montagem da chapa protectora contra radiação	35		
Montagem da torneira E/D	39		
Montagem das tampas laterais	33		
Montagem do aparelho de regulação	42		
Montagem do isolamento térmico	32		
Montagem do pacote de sensores de temperatura	43		
Montagem do queimador	41		
Montagem do revestimento da caldeira	30		
Montagem do revestimento da porta do queimador	48		
Montagem do sensor de temperatura dos gases da combustão	38		
Montagem dos elementos da caldeira	17		
Montagem dos parafusos dos pés	28		
Montar a cobertura da caldeira	34		
Montar a porta do queimador	30		
Montar as travessas	31		
Montar o cabo do queimador	43		
O			
Olhais da dobradiça	30		
P			
Passagem de cabos	35		
Peças originais	4		
Ponto de medição	25, 43		
Potência da caldeira	7		
Pressão de teste em obra	12		
Pressão de tiragem	8		
Protocolo, colocação em serviço	49		
Protocolos, inspeção e manutenção	55		
R			
Rendimento calorífico nominal	7		
Retirar as placas de guia do gás de combustão	52		
S			
Sobreprensão operacional, admissível	8		
Substituir o cordão vedante	52		
T			
Tamanho da caldeira	7		
Tampa traseira da caldeira	30		
Tampas laterais	33		
Temperatura da impulsão da caldeira	8		
Temperatura dos gases da combustão	7		
Tensão de ligação à rede	12		
Teor de dióxido de carbono	8		
Testar o termostato de segurança (STB)	47		
Tirantes de ancoragem	23		
Torneira E/D	25		
Trabalhos de manutenção	57		
Tubo de alimentação	23		

Tubos capilares	43
Tubuladura dos gases da combustão	25

V

Verificar a estanqueidade (do lado da água de aquecimento)	40
Verificar a pressão operacional	53

Empresa distribuidora de equipamento térmico:

Buderus

H E I Z T E C H N I K

Buderus Heiztechnik GmbH, 35573 Wetzlar

<http://www.heiztechnik.buderus.de>

email: info@heiztechnik.buderus.de